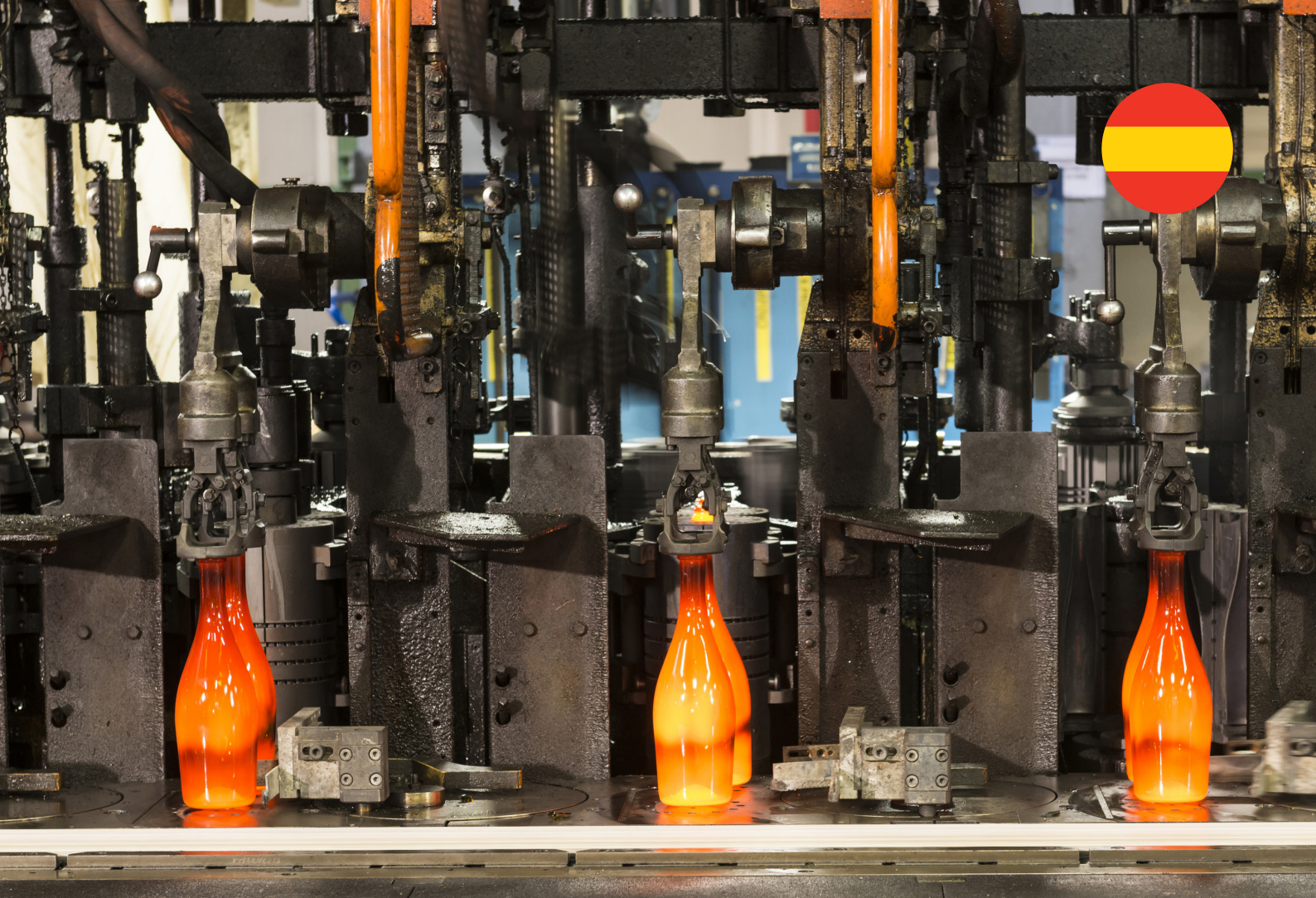




BR
Glass

Acompañamiento
Socio Servir
Humanidad
Voluntad Calidad Excelencia
Confianza
Progresión Valores Proactivo Mejorar
Economía Sostenible
Cerca
Compromiso

Su confianza es nuestra fuerza

DISEÑO, FABRICACIÓN Y RENOVACIÓN DE COMPONENTES INDUSTRIALES

Fundada en 2009 en Lançon-Provence (13), BMR es una sociedad especializada en el diseño, suministro y renovación de componentes industriales tanto estándar como específicos para la industria del VIDRIO y del PET.



Contáctenos

🏠 9 rue du Bas Taulet, 13330 Pélissanne - France

☎ +33(0)4.42.55.31.67

@contact@bmr-industry.com

🌐 www.bmr-industry.com

Horarios de apertura : 9h-12h / 14h-17h



Nuestro compromiso RSE



BMR afirma su vocación de acompañamiento de cara a sus clientes en lo referente a las mutaciones industriales, económicas y medioambientales importantes y se compromete en actuar como colaborador ejemplar.

BMR es uno de los principales actores en el tejido empresarial francés. Colaborador de nuestros clientes, tenemos la voluntad de servirles cada vez mejor proponiéndoles productos y servicios de calidad que más se adecuan a sus necesidades. Los componentes diseñados y recomendados por nuestros equipos son mantenidos y reparados en nuestros talleres para así permitir alcanzar una lógica de economía circular casi perpetua.

Creación de



2009

Creación de la empresa en Sainte Gemme (17)

Creación de



2012

Mudanza a los nuevos locales de 100m2 de Lançon-Provence (13) y cambio de gerencia

2014

Creación del TALLER

Inicio de especialización en la industria del Vidrio

2010

Creación del Servicio Interno

2013

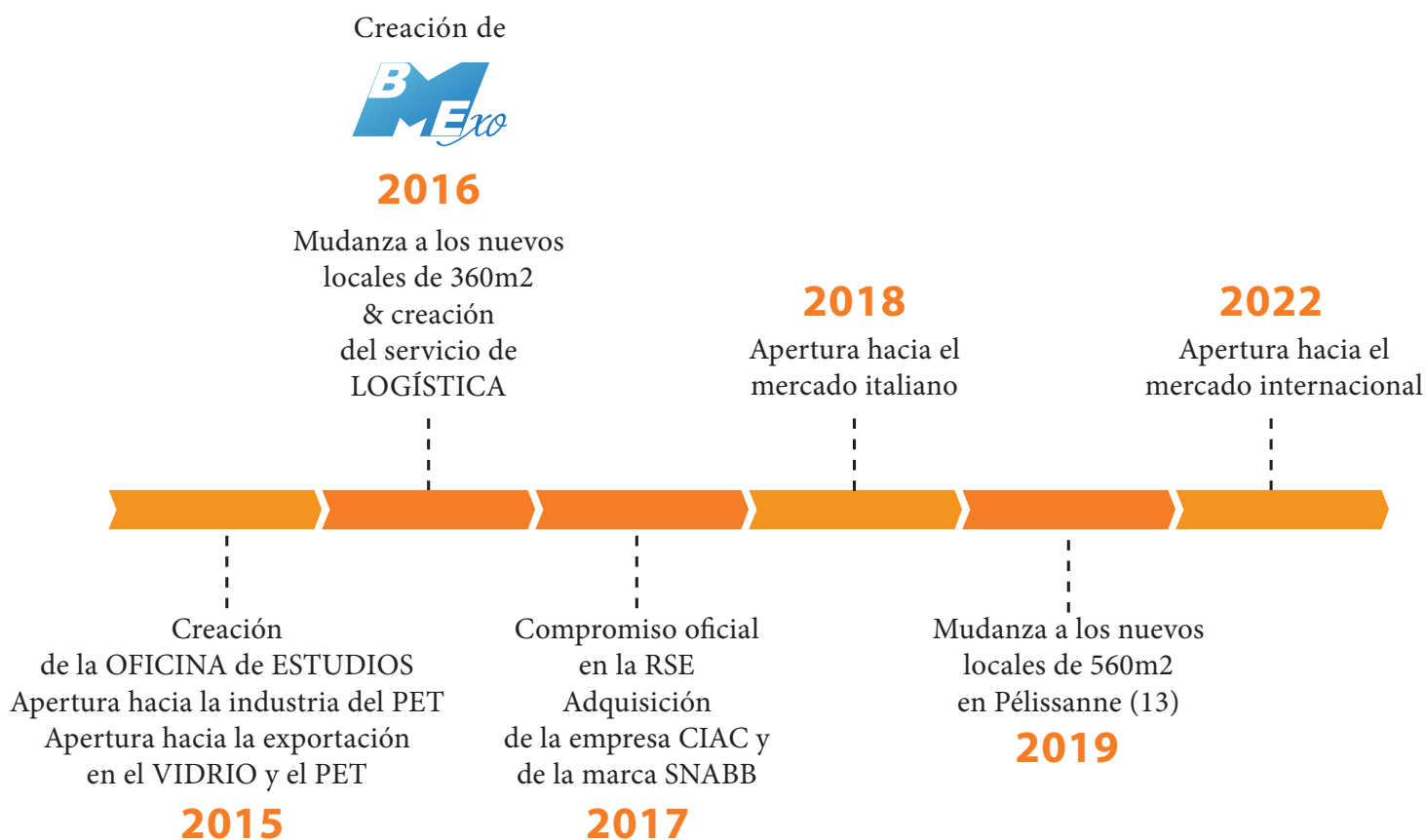
PRESENTACIÓN

El modelo de excelencia industrial de BMR coloca sus compromisos medioambientales y sociales como centro de su estrategia. Orgullosa de sus ambiciones y valores, BMR afirma su vocación de acompañamiento de sus clientes en las mutaciones industriales, económicas y medioambientales importantes y se compromete en actuar como colaborador ejemplar, consciente, transparente, innovador y proactivo en cada una de las etapas de su cadena de valor y de cara al conjunto de sus actores.

Desarrollar y proteger el capital humano de BMR, aumentar su contribución en el desarrollo económico y social de las comunidades locales todo ello controlando su impacto medioambiental y valorizando la economía circular. BMR actúa de manera sostenible y responsable en el día a día.



Nuestra historia





VALVULAS

P. 7

Valvulas SNABB	P. 8
Sopladores de aluminio alto caudal	P. 11
Cartuchos para blocvalve 21 y 26 pistas	P. 12
Cartuchos especiales	P. 13
Cartuchos BOTTERO*	P. 13
Sustitución de valvulas de seguridad NUMATICS*	P. 14

SISTEMAS COMPLETOS ESPECÍFICOS

P. 15

Mesa deslizante	P. 16
Prueba de Charpy	P. 17
Banco de pruebas para válvulas	P. 18
Caja de control para electroválvula proporcional	P. 19
Sistema de conteo, atasco, alineamiento de artículos DCX2	P. 20
Mejora del sistema de refrigeración	P. 22
Armario de control de los quemadores	P. 23

SERVICIOS BMR

P. 25

Renovación de electroválvulas	P. 26
Renovación de cilindros	P. 28
Renovación de amortiguadores	P. 28
Renovación de inyectoros LINCOLN	P. 29
Renovación de bombas de engrasado	P. 29
Recondicionamiento de piezas para máquinas IS	P. 29
Barras engravadas, etiquetas...	P. 30
Colocación de barreras inmateriales	P. 30
Intervenciones en planta	P. 30

PREPARACIÓN DEL AIRE

P. 31

Limitadores de caudal	P. 32
Kits para reguladores de presión	P. 33

CILINDROS

P. 35

Cilindro a doble vástago especial eyección paleta	P. 36
---	-------

* BMR no es una sociedad aprobada por la marca BOTTERO, NUMATICAS y LINCOLN.

MANGUERAS Y FUNDAS

P. 37

Tubos y mangueras específicos para machinas IS

P. 38

Manguera de vacío

P. 39

Funda certificada norma M0

P. 40

PRODUCTOS DE CONTACTO

P. 41

Barras de stacker, Soportes de empuje, Discos trenzados

P. 42

Trenzas y bandas de acero inoxidable

P. 43

Malla alveolada grafito para placa de espera

P. 44

PIEZAS MECÁNICAS

P. 45

Muelles y Lamelas

P. 46

Placas de pulverización

P. 47

Soportes feeder pulverización tijera

P. 47

Placa de enfriamiento

P. 48

RACORES

P. 49

Racores giratorios alta temperatura

P. 50

Acopladores

P. 51

COMPONENTES ELÉCTRICOS

P. 53

Arnes reforzados especial «poteying»

P. 54

Arnes reforzados alta tensión

P. 55

Unidad de control de electroválvulas para Máquinas O-I

P. 56

Cabezas de botón aluminio

P. 57

Botón de parada de emergencia 3 posiciones

P. 58

HERRAMIENTAS

P. 59

Centrador laser

P. 60

Fabricación de cualquier herramienta especial para máquina IS

P. 61

Levanta-bisagras

P. 62



BARRERA DE ALUMINIO ENGRAVADA



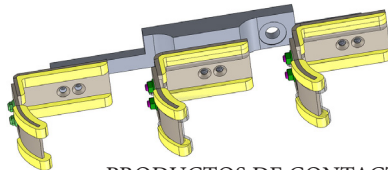
ARNES REFORZADOS



BOTONES METÁLICOS



PIEZAS MECÁNICAS



PRODUCTOS DE CONTACTO

CARTUCHOS



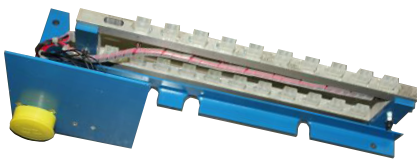
AMORTIGUADORES



CILINDRO
DE EYECCIÓN
DE PALETA



TRATAMIENTO DEL AIRE



UNIDADES DE CONTROL EQUIPADAS
Y ARNES REFORZADOS



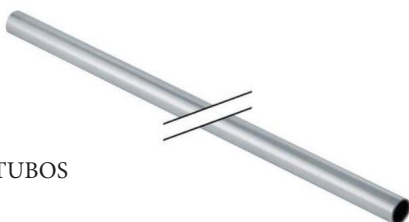
MANGUERAS



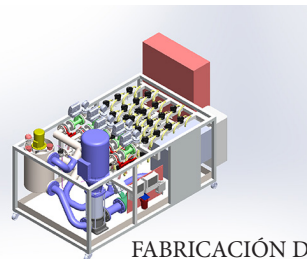
RENOVACIÓN
DE VÁLVULAS



HERRAMIENTAS
ESPECIALES



TUBOS



FABRICACIÓN DE
MAQUINAS



SOPLADORES

VALVULAS



Valvulas SNABB

Sopladores aluminio de alto caudal

Cartuchos para blocvalve 21 y 26 pistas

Cartuchos especiales

Cartuchos BOTTERO*

Sustitución de valvulas de seguridad
NUMATICS*

* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas BOTTERO y NUMATICS, ni distribuidor oficial



Valvulas **SNABB** **Seaman**

Patentado S.G.D.G



SN Serie normal



SFA Serie con cierre automático

Para canalizaciones de aire comprimido, agua a presión y otros fluidos líquidos o gaseosos

VENTAJAS :

- Utilización fácil - mantenimiento reducido
- Maniobra sencilla incluso en tiempo frío hasta 15 Bares
- Sistema seguro - dimensiones reducidas - económico
- Paso directo e instantáneo del fluido

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Material latón
- Juntas tóricas de «perbunan»
- Juntas especiales por encargo (viton, nitrilo, etileno, etc....)
- Pasos de rosca normalizados 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1" (GAZ)
- En tipo «purga», permite evacuar al exterior el aire almacenado.

VENTAJAS :

Dispositivo útil para pruebas de presión y purga rápida de instalaciones, canalizaciones, depósitos, actuadores, pistones y demás aparatos neumáticos.



VALVULAS

VALVULAS

SERIE NORMAL

TIPO ESTANDAR



Función 2/2

Orif. BSP	Réf.
F 1/4"	SN 0813 ST
F 3/8"	SN 1217 ST
F 1/2"	SN 1521 ST

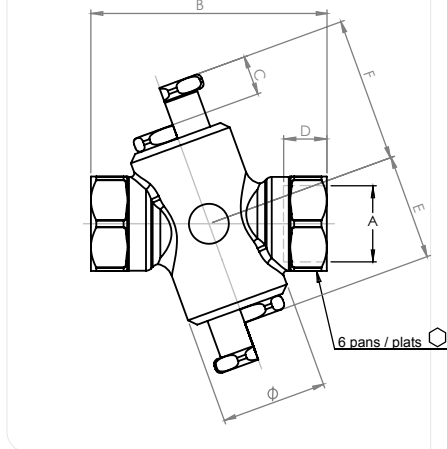
TIPO PURGA



Función 3/2

F 1/4"	SN 0813 PU
F 3/8"	SN 1217 PU
F 1/2"	SN 1521 PU

SN - SERIE NORMAL



TIPO ST - PU

LA MÁS UTILIZADA EN LAS MÁQUINAS IS

SERIE CON CIERRE AUTOMÁTICO

TIPO ESTANDAR



Función 2/2

Orif. BSP	Réf.
F 1/4"	SFA 0813 ST
F 3/8"	SFA 1217 ST
F 1/2"	SFA 1521 ST

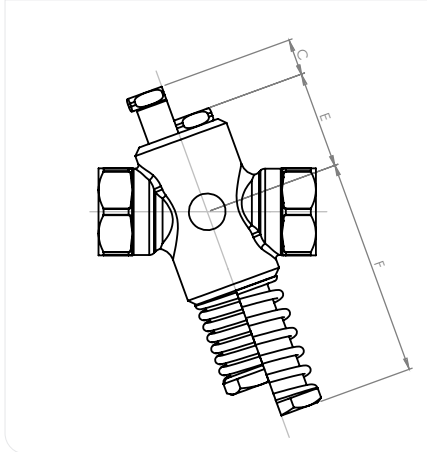
TIPO PURGA



Función 3/2

F 1/4"	SFA 0813 PU
F 3/8"	SFA 1217 PU
F 1/2"	SFA 1521 PU

SFA - SERIE CON CIERRE AUTOMÁTICO



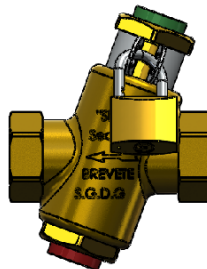
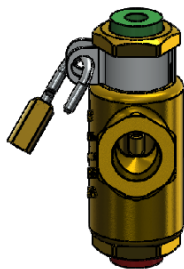
TIPO ST - PU

DIMENSIONES

A	B	C		D	E	F				Ø	
1/4" 8 x 13	57	12	23	7	29	40	51	65	76	30	26
3/8" 12 x 17	61	12	23	8.5	29	40	51	65	76	30	26
1/2" 15 x 21	65	12	23	9	29	40	51	65	76	30	26
		ST	PU	ST+PU		ST	PU	ST	PU		
		SN + SFA				SN		SFA			



NUEVA OPCIÓN : CONDENACIÓN POSIBLE



Bloqueo y condensación con candado



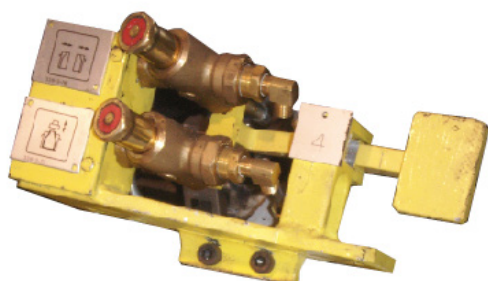
Candado directamente en los orificios



SP1511-XXX

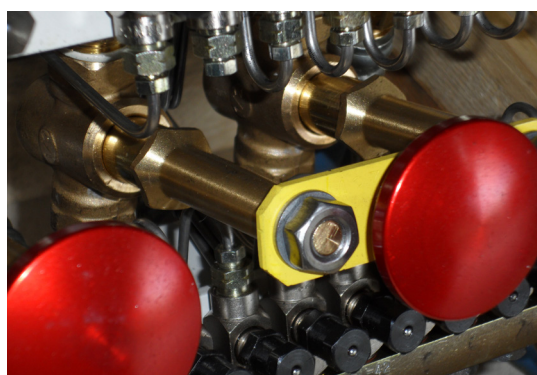
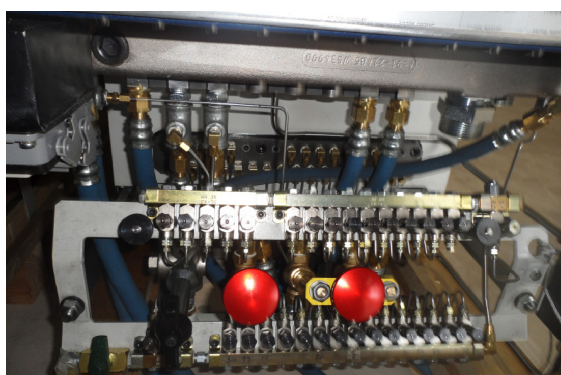
Valvula completa con Z de condensación (XXX=1/4, 3/8 o 1/2)

NUEVA OPCIÓN : IDENTIFICACIÓN



Posibilidad de grabado específico de identificación según función

OPCIÓN : BOTÓN DE ALUMINIO





SOPLADOR ALUMINIO DE ALTO CAUDAL LIGERO Y ROBUSTO

Aplicación principal VIDRIO :
sustitución de los sistemas existentes de SOPLADO DE MOLDES

Se monta en lugar de los sistemas ya existentes

VENTAJAS :

- + Eficaz
- + Robusto
- + Ligero
- + Fácil de mantener pulsado
- + Económico
- + Ergonómico

EL + SEGURO : SE CORTA UNA VEZ
DETENIDA LA PRESIÓN
EJERCIDA EN EL PULSADOR



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fluido : Aire comprimido o agua
Presión máxima : 12 bares
Temperatura : -20°C à +100°C

Diseños específicos por encargo

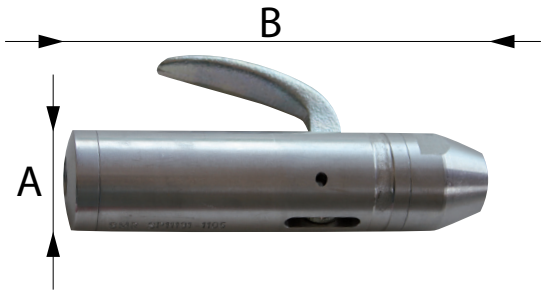
DIMENSIONES

Modèles	Entrée	Sortie	A (mm)	B (mm)	Ø interne (mm)	Poids (g)
SO1818	1/8	1/8	22	85	3	100
SO1418	1/4	1/8	22	85	3	100
SO1414	1/4	1/4	22	85	3	100
SO3814	3/8	1/4	35	145	12	315
SO3838	3/8	3/8	35	145	12	315
SO1238	1/2	3/8	35	145	12	315
SO1212	1/2	1/2	35	145	12	315
SO1212HF	1/2	1/2	35	145	14,5	315
SO3412LF	3/4	1/2	35	145	14,5	315
SO3412	3/4	1/2	42	145	18	407
SO3434LF	3/4	3/4	35	145	14,5	315
SO3434	3/4	3/4	42	145	18	407
SO134	1	3/4	42	145	18	407
SO11	1	1	42	145	18	407

 la más utilizada en las máquinas IS

MATERIALES

Aluminio



OPCIONES

Pulsador alargado : -P



Boquilla de acero : -ACS





CARTUCHOS PARA BLOCVALVE 21 Y 26 PISTAS

Cartuchos para Blocvalve
de montaje y desmontaje fácil

VENTAJAS :

- + Se monta y reemplaza los sistemas ya existentes
- + Eficaz
- + Fiable
- + Robusto
- + Económico, menos caro

Menos sensible a la contaminación



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Cartucho : Normalmente abierto o cerrado

Color : Rojo o Azul

Datos susceptibles de modificación sin aviso previo

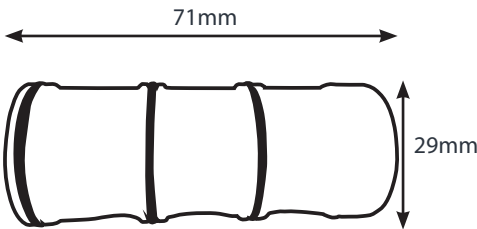
MATERIALES

Aluminio anodizado

MODELOS

Referencia BMR	Color invertido	Couleur	Normalmente abierta	Normalmente cerrada	Referencia EMHART equivalente*
BMR022014	✓	Rojo		✓	59-27241 191-7705 191-8274 59-27677
BMR012014	✓	Azul	✓		59-27242 191-7704 191-8273 59-27616
SP14NFB		Azul		✓	191-7705-1 191-8274 59-27241 59-27617
SP14NOR		Rojo	✓		59-27616 191-7704-1 59-27242-A 191-8273

DIMENSIONES



* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas EMHART, ni distribuidor oficial

CARTUCHOS ESPECIALES

VENTAJAS :

- + Mayor Vida útil
- + Mayor caudal
- + Juntas viton

Bloqueador disponible por encargo

REFERENCIAS :

BMRO-21-4088

Cartucho 1" NF 3 vías

BMRO-21-4076

Cartucho 1" 3/8 NF 3 vías



CARTUCHOS BOTTERO*

REFERENCIAS :

BMRBOT-A338-3-CA3

Cartucho Normalmente Abierta
Azul

BMRBOT-A338-3-CA4

Cartucho Normalmente Cerrada
Rojo



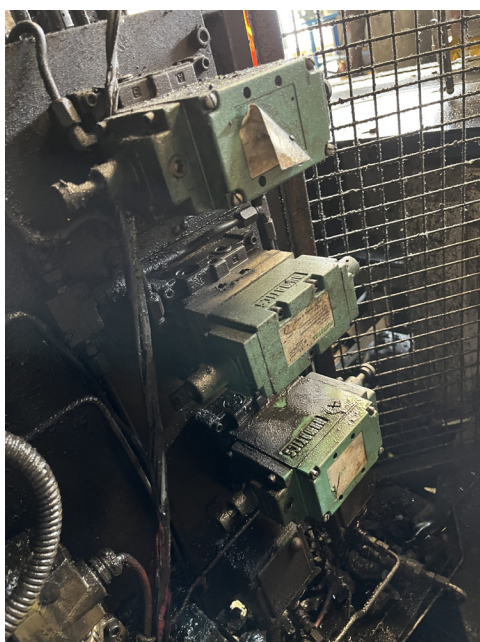
* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas BOTTERO, ni distribuidor oficial



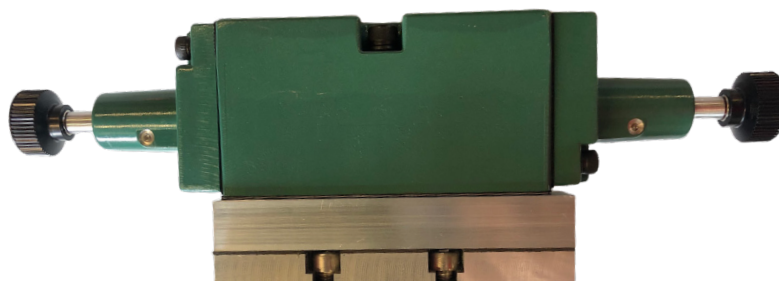
SUSTITUCIÓN DE VALVULAS DE SEGURIDAD NUMATICS 34JDR443O011C00

VENTAJAS :

+ Reemplaza los sistemas ya existentes



Montajes actuales



34JDR443O011C00

Valvula con control neumático,
PA40 sustituida por Numatics 55 con adaptación BMR



SP210606

Valvula MK55 con control manual y
extensiones especiales

El + BMR
El producto conserva los mismos controles
manuales de seguridad que el original

SISTEMAS COMPLETOS



Mesa Deslizante

Prueba de Charpy

**Banco de pruebas para válvulas estándar y
proporcionales**

**Caja de control válvula proporcional
con o sin electroválvula de escape**

Sistema de conteo DCX V2

Mejora del sistema de refrigeración

Armario de control de los quemadores



MESA DESLIZANTE

La mesa deslizante de BMR es una máquina sencilla de utilizar y permite a los usuarios medir el ángulo de inclinación durante el deslizamiento de artículos.

Este ángulo de inclinación de los recipientes de vidrio o metal permite determinar el coeficiente de rozamiento entre artículos.

Nuestro aparato marca la diferencia gracias a su actuador eléctrico y a la precisión del sensor láser. El sensor láser equipado con un diodo permite colocar los artículos lo más cerca posible unos de otros y detecta a la perfección el comienzo del deslizamiento incluso en los artículos más pequeños y ligeros.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

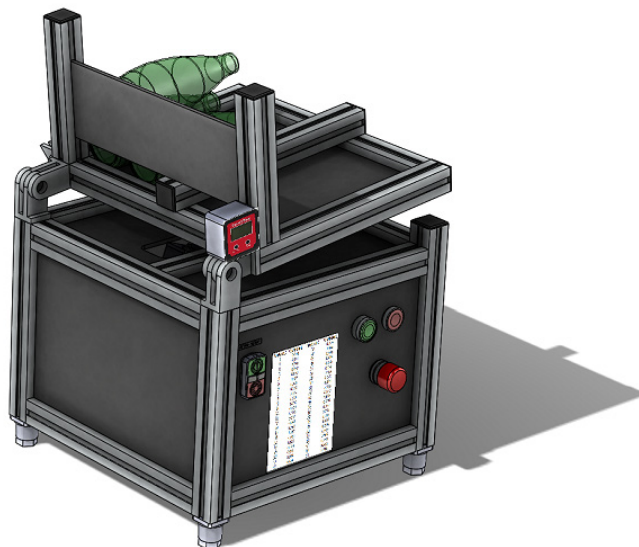
Dimensiones de los recipientes : Bandeja estándar con capacidad para diámetros entre 20mm y 140mm. Cualquier otra dimensión por encargo.

Velocidad : Actuador con 3 velocidades 1.9, 4 o 10mm/s es decir una velocidad que va de 3 hasta 10 grados por segundo.

Distancia entre ejes de la mesa : 350x350mm

Peso : 10 kg

Diseños específicos por encargo



PRUEBA DE CHARPY

Prueba la resistencia de una botella de vidrio golpeándola con un péndulo-martillo..

VENTAJAS :

- + Precisión gracias a su rueda graduada
- + Sujeción del martillo mediante por un imán
- + Económico
- + Fácil de utilizar



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Ajuste en altura del recipiente a verificar
- Ajuste de la velocidad de impacto con el ángulo de golpeo
- Sistema de bloqueo en posición de golpeo

Diseños específicos por encargo



BANCO DE PRUEBAS PARA VÁLVULAS ESTÁNDAR Y PROPORCIONALES

Conviene a todo tipo de electroválvula para máquinas de producción de vidrio.

VENTAJAS :

- + Adaptabilidad (cualquier tipo de placa base y número deseado)
- + 2 modos : manual y automático para hacer rotar las válvulas
- + Posibilidad de conectar un osciloscopio para obtener el tiempo de respuesta y los caudales

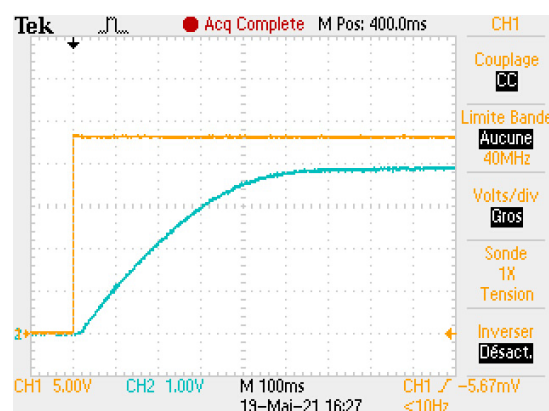
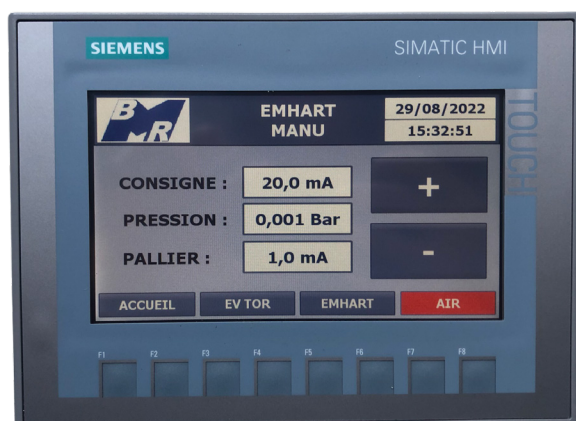


Photo: www.bmr-industry.com

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Prueba de basculación
- Función ciclo automático
- Prueba de electroválvulas estándares 12 VDC / 24 VDC, proporcionales 4-20 mA / 0-10 Vdc y BOTTERO*
- Por encargo se puede fabricar cualquier tipo de medida

Diseños específicos por encargo



* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas BOTTERO, ni distribuidor oficial

SISTEMAS COMPLETOS

CAJA DE CONTROL VÁLVULA PROPORCIONAL CON O SIN ELECTROVÁLVULA DE ESCAPE



UTILIZACIÓN Y CONFIGURACIÓN

El sistema permite transformar un control neumático todo o nada en sistema de control proporcional.
Ejemplo de aplicación : control preciso de la subida del cilindro punzón.

Diseños específicos por encargo



La pantalla ciclo permite visualizar en tiempo real el estado del ciclo.
Las pantallas Tiempo y Presión permiten ajustar los valores respectivos de tiempo en segundos con decimal disponible (ejemplo 1.2s o 8.7s) y presión en bares con decimal disponible (ejemplo 0.1 bar o 3.6 bares).
El ajuste se realiza presionando con el dedo en la casilla del valor a modificar.



DCX2 - SISTEMA DE CONTEO, ATASCO, ALINEAMIENTO DE ARTÍCULOS

Esta nueva versión de nuestro sistema de conteo de artículos utiliza un nuevo enfoque tecnológico gracias a su gestión por cámara infrarroja que le permite un control completo del conteo de su fabricación, así como un control total del alineamiento de su cinta transportadora.

De este modo el sistema estando intercomunicado con su máquina IS, expulsará automáticamente cualquier artículo no alineado, tocando a otro o tumbado en la cinta.

Su nueva interfaz de gestión le garantiza un cómodo y óptimo ajuste, así como un acceso a los datos en directo gracias a su conexión ethernet, y a su wifi. El programa informático es además accesible mediante un clic en su smartphone, tablet y ordenador.



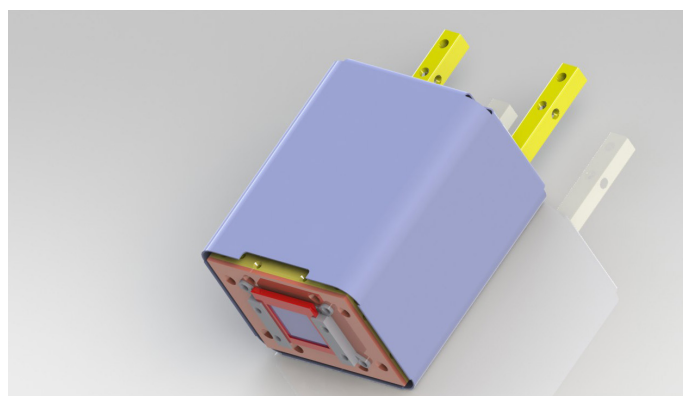
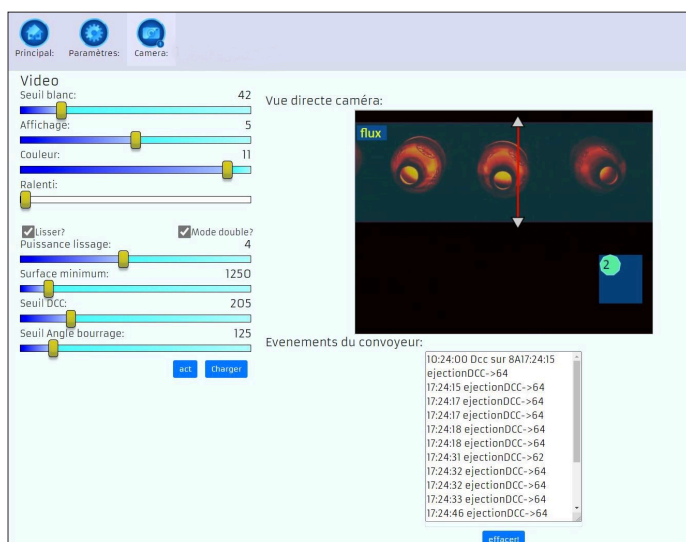
LOS PUNTOS FUERTES

- **Conteo de artículos**
- **Eyección de artículos pegados / tumbados**
- **Eyección de artículos no alineados**
- **Conectividad con máquinas IS**
- **Dimensiones reducidas: 200x200x100 mm**
- **Diseño y fabricación francesa**

FUNCIONAMIENTO Y UTILIZACIÓN

El sistema ha sido desarrollado de manera que se adapte a todas las necesidades de nuestros clientes. Nuestra versión está equipada con refrigeración por agua lo cual permite su instalación hasta en los lugares más precarios. Nuestras versiones refrigeradas por aire o sin refrigeración le permitirán un aumento del rendimiento en condiciones ambientales concretas. Sistema de fácil utilización, incluso excentrado del eje de su cinta transportadora, gracias a su sencilla colo-

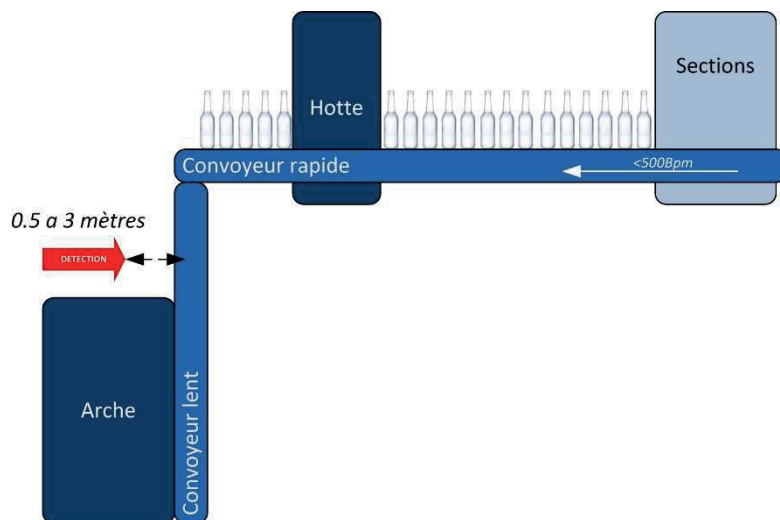
cación y a su programa informático orientado a los usuarios. Únicamente los parámetros correspondientes a la fabricación será necesario adaptarlos en los cambios de producción. Los ajustes durante el proceso de fabricación podrán ser realizados en funcionamiento. Los datos pueden ser recuperados en cualquier soporte en el momento que desee. Permite igualmente realizar una conexión hacia cualquier sistema de supervisión global de la planta



SISTEMAS COMPLETOS

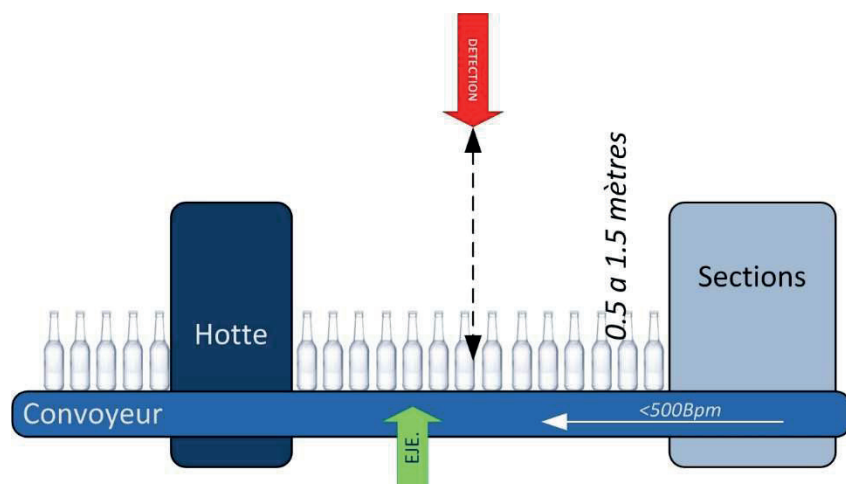
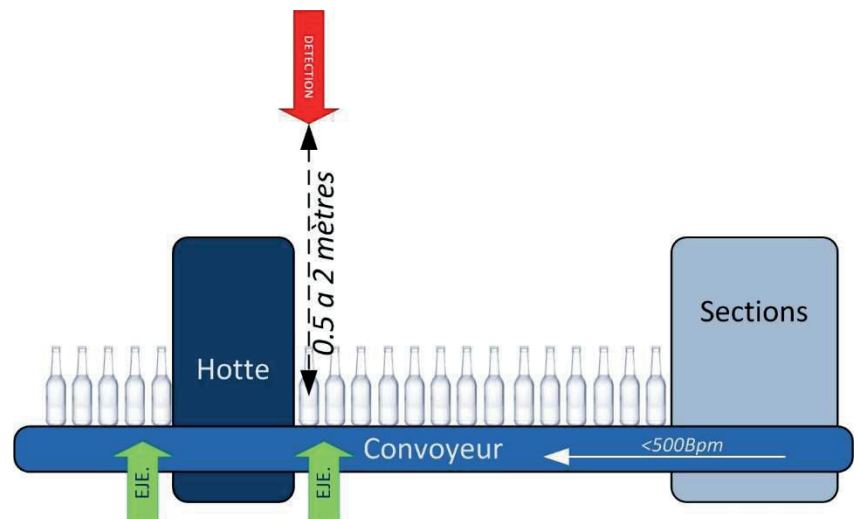
UTILIZACIONES

Algunos ejemplos de utilización del sistema:



Conteo : El sensor es posicionado justo en la entrada del arca, podemos contar igualmente las botellas que salen en caliente, no hay distancia precisa, en este caso debemos colocar el sensor bastante lejos, contra el arca. Podemos contar las botellas justo a la salida de la última sección descontando las eyectadas por fallo de prensado o otro.

Atasco : Podemos colocar el sensor justo antes del extractor, en modo atasco, éste podrá activar un controlador magnético o una electroválvula, hasta incluso dos. El atasco es contenido y las botellas son eyectadas para evitar un riesgo de atasco mayor. Se puede utilizar este modo colocando el detector hacia la salida de la máquina o incluso en la cinta transportadora para así detectar un atasco parcial o global en la cinta.

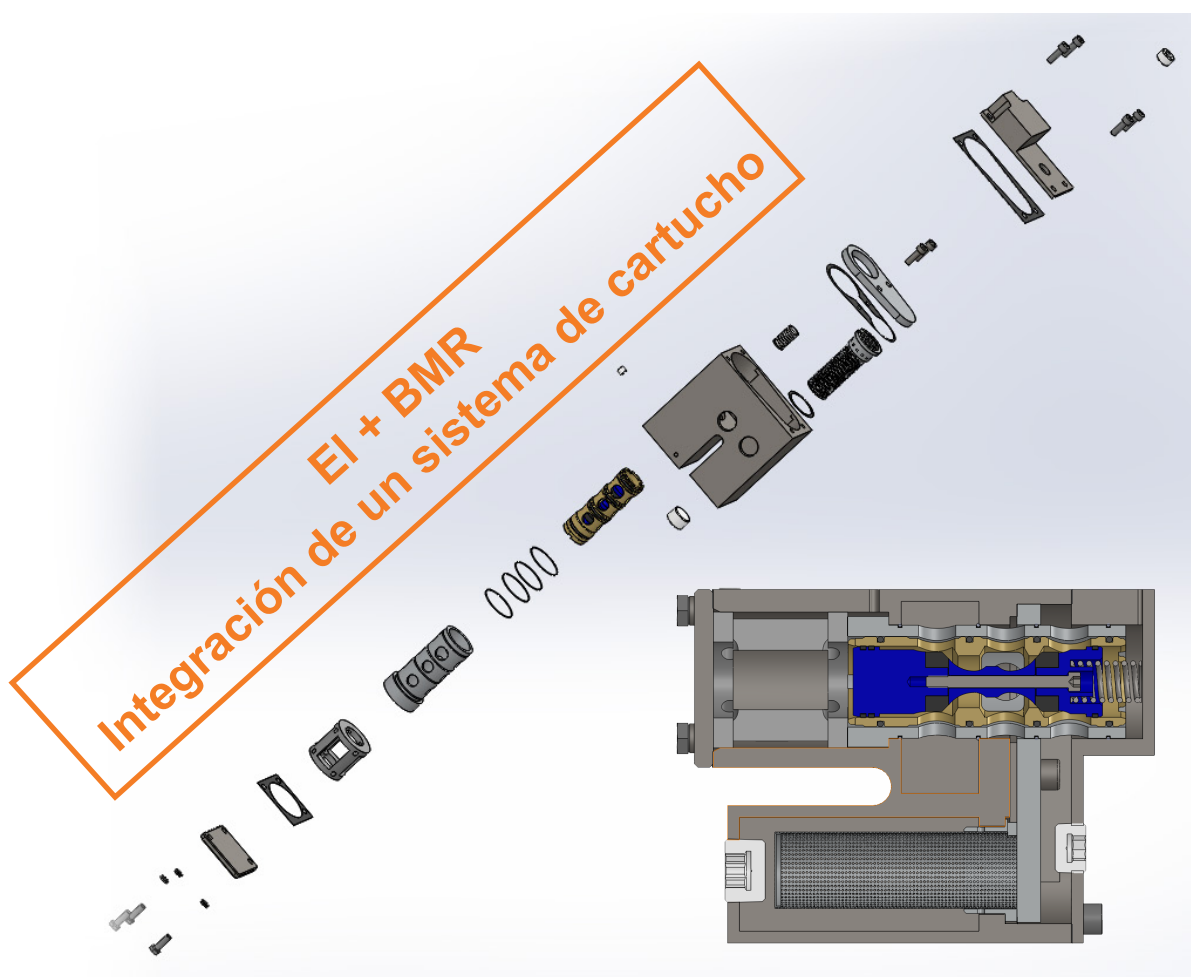


Detección DCC : Como su nombre lo indica, este modo sirve para eyectar las botellas pegadas o tumbadas, es el modo que necesita un mayor número de cálculos y de precisión en los ajustes y en la puesta a punto. La célula debe acercarse más a la cinta transportadora. Y el ajuste óptico debe realizarse con precisión. No obstante, funciona incluso con las cadencias propias de las máquinas para pequeños artículos ligeros (cerveza).

La utilización no está limitada a estos tres modos.
El material presente responde a cualquier tipo de aplicación de detección / eyección.



MEJORA DEL SISTEMA DE REFRIGERACIÓN (POR ENCARGO)





SISTEMAS COMPLETOS

ARMARIO DE CONTROL DE LOS QUEMADORES A MEDIDA

Estudio y realización del sistema de control para oxígeno, gas, acetileno por encargo. La prestación básica incluye:

- Estudio
- Valvulas, regulador de presión, manómetros, caudalímetros, cajas de control, regulador, filtros, tubos...
- Realización y pruebas en nuestros talleres



SERVICIOS BMR



Renovación de electroválvulas

Renovación de actuadores

Renovación de amortiguadores

Renovación de inyectores LINCOLN

Renovación de bombas de engrasado

**Recondicionamiento de piezas
para máquinas IS**

Barras de grabado, etiquetas...

Colocación de barreras inmateriales

Intervenciones en planta



RENOVACIÓN DE ELECTROVÁLVULAS

Renovación de la totalidad del parque de electroválvulas utilizadas en vidriería :

- Numatics (mk8, mk15 et i34)
- Ross
- Generalmatic
- Bosch
- Emhart*
- Bottero*...

VENTAJAS :

- + Reducción de los costes de compra
- + Disminución de los costes de utilización
- + Disminución de averías aleatorias gracias a la trazabilidad
- + Disminución de paradas de maquinas

+ Económico

+ Ecológico



DISMINUCIÓN DE COSTES DE COMPRA

BMR tiene acceso o fabrica la totalidad de las piezas de repuesto de los diferentes fabricantes, de este modo una electroválvula tendrá por ello un coste de renovación controlado.

CONTROL DEL MANTENIMIENTO DE LOS COMPONENTES

Nuestra oferta incluye :

- La recepción
- La inspección y el control
- Una primera limpieza exterior
- El grabado del seguimiento
- El desmontaje
- Una segunda limpieza de la totalidad de los componentes
- La sustitución de la totalidad de las piezas con desgaste
- El montaje
- La prueba neumática a baja y alta presión
- (prueba de basculamiento y de fuga)
- La prueba eléctrica (con medida de las tensiones e intensidades de excitación y de relajación)
- El informe por escrito de las eventuales observaciones con archivo de seguimiento

DISMINUCIÓN DE LOS PAROS DE MAQUINA

Algunas electroválvulas o controladores tienen plazos de aprovisionamiento que pueden variar pudiendo ser de más de 10 semanas. Este punto, asociado al hecho de que muchas fábricas utilizan las mismas referencias de electroválvulas o de controladores, puede llevar a situaciones delicadas de parada de secciones.

Nuestra experiencia nos permite reconducir más del 60% de los componentes «no reparables», lo cual permite una puesta en funcionamiento de la(s) sección(es) detenida(s) o evitar una parada por falta de piezas de recambio.

GESTIÓN DE AVERÍAS ALEATORIAS

Durante la renovación, las electroválvulas pasan por nuestros talleres y son grabadas individualmente con dos letras que corresponden a la fábrica de donde provienen, seguidas por el número de la electroválvula reparada.

El conjunto de las referencias, observaciones antes y después de la renovación, valores y datos de los clientes (hoja recapitulativa del cliente indicando el lugar exacto de montaje de la electroválvula, la fecha, la hora, el equipo que ha realizado el cambio y el motivo,...) son recopilados en un archivo Excel.

Esta ficha es entregada junto al albarán de entrega de las electroválvulas renovadas así como el archivo informático por e-mail.

Nuestras renovaciones más corrientes para máquinas IS :

- Ross W7456A8332, D2173A5949, etc.
- Válvulas proporcionales EMHART*
- Válvulas proporcionales BOTTERO*
- Válvulas proporcionales ROSS
- Válvulas Numatics I34, I23, MK8, MK15
- Válvulas BV26



Válvulas BV26



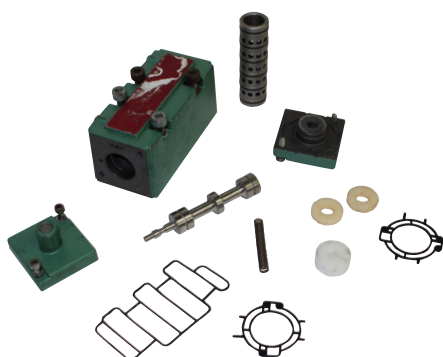
Válvula proporcional EMHART*

BMR puede igualmente proporcionarle todas las piezas de recambio, estándar o mejoradas por nuestros equipos :

- Juntas de soporte alta temperatura adhesivas específicas para vidriería.
- Distribuidores / kits a medida
- Pistones para válvulas ROSS
- Componentes / kits para I34RS en latón
- Kits para BV26
- Kits para ROSS D2173A5949 (+ económico)



SP160524
Pistón I34RS



Kit de reparación para I34



BMRE-160427
Kit BV26



* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas EMHART ni BOTTERO ni distribuidor oficial



RENOVACIÓN DE CILINDROS

**Renovación de la totalidad
del parque de cilindros utilizados en vidriería :**

- Numatics
- Norgren
- BDF*
- Bimba
- Emhart*
- Martonair

VENTAJAS :

- + Reducción de los costes de compra
- + Disminución de los costes de utilización
- + Un plazo de sustitución rápido



RENOVACIÓN DE AMORTIGUADORES

**Renovación de la totalidad del parque de amortiguadores
utilizados en vidriería :**

VENTAJAS :

- + Reducción de costes de compra
- + Disminución de los costes de utilización
- + Un plazo de sustitución rápido

Principalmente ej. BSN y ENIDINE (SP22287, ej. SP5695)



* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas EMHART ni BDF, ni distribuidor oficial

RENOVACIÓN DE INYECTORES LINCOLN



Principalmente SL-42 y SL-44

Kits por encargo

BMR renueva igualmente los bloques de inyectores completos.

RENOVACIÓN DE BOMBAS DE ENGRASADO

Principalmente LINCOLN y GRACO



RECONDICIONAMIENTO DE TODAS LAS PIEZAS PARA MÁQUINAS IS



BMRE-191-5149-9
Mecanismo molde de anillo

**+ Suministros de piezas recondicionadas
(según disponibilidad y por encargo)**





BARRAS ENGRAVADAS, ETIQUETAS...



BMR fabrica todo tipo de placas grabadas y pintadas para máquinas IS.



Sin alteración del grabado a largo plazo

COLOCACIÓN DE BARRERAS INMATERIALES

Instala y adapta las barreras inmateriales

VENTAJAS :

- + Adaptables a los armarios eléctricos ya existentes
- + Adaptación a las normas
- + Visita previa a la planta para definir la barrera que más se adapta a la aplicación

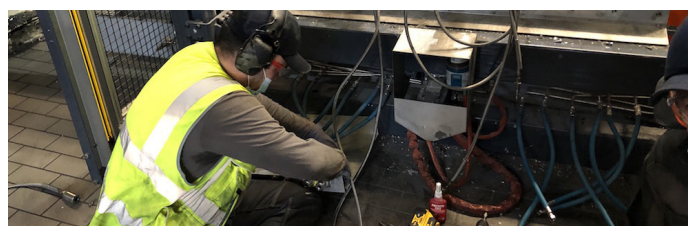


INTERVENCIONES EN PLANTA

Proponemos toda una gama de intervenciones en planta tanto en Francia como en Europa

VENTAJAS :

- + Adaptabilidad a su entorno
- + Reactividad de los equipos en planta
- + Disminución de paradas de maquinaria



TIPOS DE INTERVENCIÓN

Diagnóstico:

- Economía aire
- Servicio postventa / Resolución de problemas
- Optimización

Renovación

- Filtros
- Valvulas
- SNABB

Montaje / instalación de nuevos componentes

Formaciones

- En planta / vídeo

PREPARACIÓN DEL AIRE



Limitadores de caudal
Kits para reguladores de presión



LIMITADORES DE CAUDAL CON RUEDA DE AJUSTE ADATADOS A LAS MÁQUINAS IS

VENTAJAS :

- + Montaje en línea
- + Aguja de válvula imperdible
- + Bloqueo del ajuste mediante resorte
- + Cuerpo en latón y aluminio



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fluido : Aire comprimido, filtrado, lubricado o no
Presión de utilización : 0,3 à 16 bares
Temperatura ambiente : -20°C à +80°C
(otros modelos hasta +150°C)

Para características diferentes consúltenos

MATERIALES

Cuerpos, botón de ajuste : Latón,
Juntas: Nitrilo

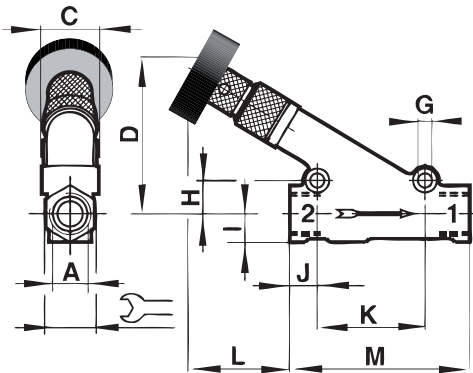
DIMENSIONES

Modelos	A	D max.	ø G	H	I	J	K	L	M	
SP110318	G1/8	38	5,1	8,5	8	5	24,5	27,5 max.	46	13
SP110314	G1/4	37,5	5,2	11	9,5	6	41	25 max.	60	17
SP110338	G3/8	80	8,3	17	14	-2	57	68 max.	80	25
SP110312	G1/2	80	8,3	17	16	13	57	53 max.	95	28
SP110334	G3/4	104	8,3	21,5	17,5	20,5	76	66 max.	118	32
SP110310	G1	147	13	26	24	23	90	107 max.	150	48

Todas las características
(dimensiones, conectores...) están disponibles por encargo

MODELOS

RACC, BSPP			Caudal ajustado al max.		Factor de caudal	
Modelo	Función	Racc.	C*	CV	C*	CV
SP110318		G1/8	0,7	0,17	2,1	0,6
SP110314		G1/4	2	0,49	4,3	1
SP110338		G3/8	12	2,9	17	4,1
SP110312		G1/2	12	2,9	17	4,1
SP110334		G3/4	18	4,4	38	9,3
SP110310		G1	36	8,8	45	11



PREPARACIÓN DEL AIRE

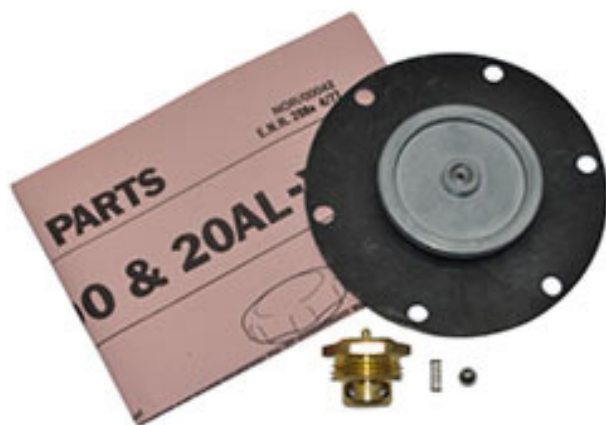
KITS PARA REGULADORES DE PRESIÓN AL MEJOR PRECIO



R18-100 R
R18-100V con juntas viton



11-908-100



11-400-100-20AL



11-204-100

Consúltelos



This image shows a full page of white paper with horizontal grey ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There is no text or other markings on the paper.

CILINDROS



**Cilindro a doble vástago
especial eyección paleta**



CILINDRO A DOBLE VÁSTAGO ESPECIAL EYECCIÓN PALETA

El cilindro a doble vástago especial eyección paleta permite el envío de la gota de vidrio al recuperador en caso de intervención en otra sección

100% intercambiable
con el cilindro Emhart ref. 535-1493
Carrera estándar 125mm

VENTAJAS :

- Guiado de vástagos:
- + Largos
- + Robustos

Pistón:
+ Ancho

=> Soporta esfuerzos y choques radiales importantes

=> Vida útil aumentada



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro: 50mm
Carrera: 125mm
Suministrado con un amortiguador de polímero

Diseños específicos por encargo

MATERIALES

Aluminio y Acero

DIMENSIONES

Modelos	Ø (mm)	Carrera (mm)	barras transversales	Amortiguador de polímero	Otra opción	Equivalencia	Carrera adicional (mm)
SP121005	50	125	✓	✓	✗	EMHART 535-1493	✗
SP140201	50	155	✓	✓	✗	EMHART 535-1493	30
SP14052	50	150	✓	✓	✗	EMHART 535-1493	25
SP14062	50	125	✓	✓	sin brida delantera	EMHART 535-1493	✗
SP160119	50	125	✗	✗	cilindro solo	EMHART 535-1493	✗
SPVDHT 50125R	50	125	✗	✓	✗	EMHART 535-1493	✗

OPCIONES

- Carrera más larga por encargo
- Añadido de barras transversales para reforzar la resistencia a los esfuerzos radiales
- Añadido de cárter de protección si se utilizan barras transversales
- Soporte de paleta

* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas EMHART, ni distribuidor oficial



MANGUERAS Y FUNDAS



**Tubos y mangueras específicos
para máquinas is**

Mangueras de vacio

Funda certificada norma M0



TUBOS Y MANGUERAS ESPECÍFICOS PARA MÁQUINAS IS

EL MÁS FRECUENTEMENTE UTILIZADO EN MÁQUINAS IS :



P98510
Manguera de soplado con trenza inoxidable LHT1400



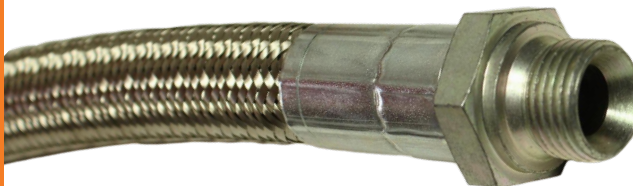
P68270
Manguera con trenza inoxidable acetileno - 150°C tubo +
racores 1/4 LG 720mm equipada 1/4" FB



P35778
Manguera cabeza de soplado TDS LHT 900mm equipado



P60788
Manguera DN12 800mm para paso de cableado eléctrico con
racor giratorio para el «poteying»



P436571
Manguera enfriado cabeza de soplado/soplado inoxidable
DN16 mm LG 1100mm



P66977
Manguera para acetileno - 150°C tubo + racores 1/4 LG
720mm equipada 1/4" FB

P42124C
Manguera Tef Conv FDV Reforzada
DN16 Lg 780mm FJ 1"1/16

SP15102-3M-F-ST
Manguera Take out/inversion 3m
+ Fundas anti fuego

2TE19X29R
Manguera 19x29 reforzada
(el + BMR: no se pliega durante la utiliza-
ción de refrigerante / soplado)

MANGUERAS Y FUNDAS

MANGUERA DE VACIO

Fabricación específica de la manguera para el vacío de la acabadora

VENTAJAS :

- + Posibilidad de reutilización de los conectores
- + Fabricación a medida
- + Plug and play
- + Económico, menos caro



MANGUERAS Y FUNDAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Manguera de inoxidable con revestimiento trenzado con conectores especiales para el vacío de la acabadora.

Diseños específicos por encargo

MATERIALES

Acero INOXIDABLE

DIMENSIONES

Réf.	DN.	Longueur
BMR-FVxx	25	xx

PARA REALIZAR EL PEDIDO

BMR-FVxx
└──────────┘ Longitud en dm

Ejemplo :
BMR-FV14 = Manguera de vacío longitud 1400 mm



BMR-M0 - FUNDA CERTIFICADA NORMA M0



Tubo manguera de aspiración y ventilación resistente a altas temperaturas ; Silicona, super ligero, ultra flexible + comprimible, Ø hasta 1.000 mm (hasta 260°C)

APLICACIONES

- Para aplicaciones en las que se recomiendan mangueras difícilmente inflamables
- Para materias sólidas como polvos y fibras
- Para medios gaseosos agresivos como vapores y humos
- Para instalaciones de despolvado y aspiración, aspiración de humos, aspiración de hornos y aspiración de humos de soldadura
- Como soplador y compensador

CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia al calor:
- Ultra flexible + comprimible 4:1
- Protección contra la abrasión mediante perfil de fijación exterior
- Clipaje de la pared en el perfil clipaje resistente a la tracción
- Posibilidad de realizar radios de curvatura pequeños
- Resistente a la ruptura por pliegue
- Ligero
- Difícilmente inflamable según: DIN 4102-B1 • conforme con RoHS.

LOS MÁS UTILIZADOS EN VIDRIERÍA :

BMR-M0-265

Funda de silicona 265mm M0

BMR-M0-275

Funda de silicona 275mm M0

BMR-M0-315

Funda de silicona 315mm M0

BMR-M0-330

Funda de silicona 330mm M0

MATERIALES

Construcción

1. Perfil de ajuste espiral de agarre: 100% acero inoxidable (INOX)
2. Doble pared; Pared: tejido de fibra de vidrio revestido con silicona

RANGO DE TEMPERATURAS

de -70°C a 260°C

Hasta 280°C puntualmente (corta exposición)

VARIANTES

- Otras medidas y longitudes disponibles por encargo
- Perfil de ajuste de acero inoxidable
- Doble capa

PARA REALIZAR EL PEDIDO

BMR-M0-xx
└─── Diámetro interior en mm

Ejemplo :

BMR-M0-315 = Funda M0 de diam. int. 315mm

ACCESORIOS DE USO FRECUENTE



21201350000
Abrazadera atornillable



21301000000
Abrazadera de cierre y apertura rápida quick change

PRODUCTOS DE CONTACTO



Barras de stacker

Soportes de empuje

Discos trenzados

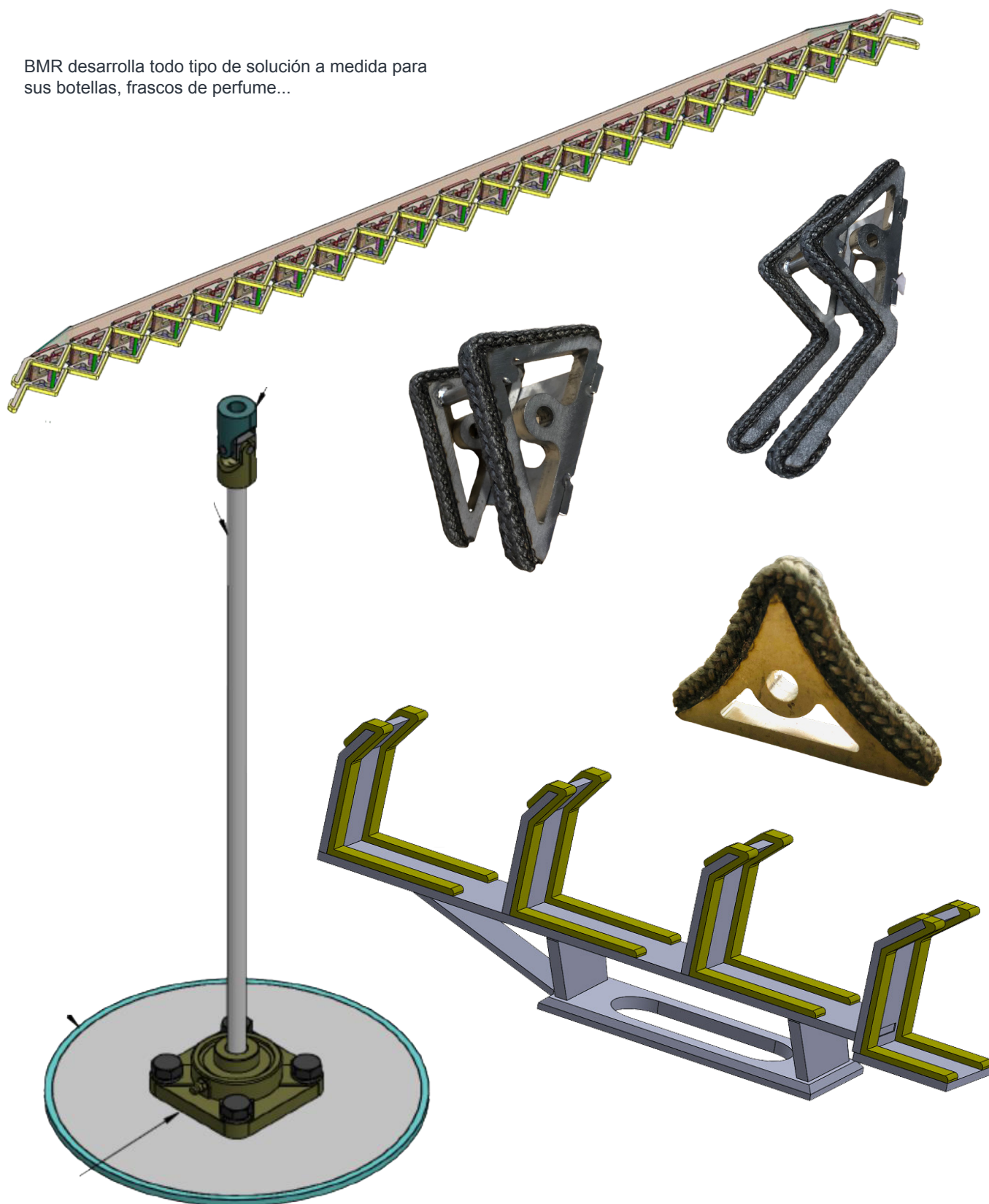
Trenzas y bandas de inoxidable

Malla alveolada grafito para placa de espera



BARRAS DE STACKER, SOPORTES DE EMPUJE, DISCOS TRENZADOS

BMR desarrolla todo tipo de solución a medida para sus botellas, frascos de perfume...



PRODUCTOS DE CONTACTO

TRENZAS Y BANDAS DE INOXIDABLE

Las trenzas y bandas de inoxidable se utilizan con frecuencia para el contacto del vidrio caliente con los soportes de empuje, los stackers y los dedos ATC.

VENTAJAS :

- + Posibilidad de realizar cualquier tipo de desarrollo o forma
- + Alta resistencia al calor
- + Vida útil
- + Evita los vidriados
- + No desliza
- + No desprende polvo nocivo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Trenzas y bandas inoxidable
Resistente a varios cientos de grados

Diseños específicos por encargo

MATERIALES

ACERO INOXIDABLE
Trenza 100% inoxidable 3D
Banda 100% Inoxidable

TRENZAS INOXIDABLE (DIMENSIONES)

Réf.	Longitud	Anchura	Espesor
BMR-TI4X4	25 m	4 mm	4 mm
BMR-TI5X5	25 m	5 mm	5 mm
BMR-TI6X3	25 m	6 mm	3 mm
BMR-TI6X6	25 m	6 mm	6 mm
BMR-TI8X8	25 m	8 mm	8 mm
BMR-TI10X10	25 m	10 mm	10 mm

Para características diferentes consúltenos.

BANDAS INOXIDABLE (DIMENSIONES)

Réf.	Longitud	Anchura	Espesor
BMR-TI25X2	100 m	25 mm	2 mm
BMR-TI30x2	50 m	30 mm	2 mm
BMR-TI40X2	50 m	40 mm	2 mm
BMR-TI50X2	25 m	50 mm	2 mm
BMR-TI60X2	25 m	60 mm	2 mm

Para características diferentes consúltenos.

OPCIONES

Todos los modelos son realizables a medida. Con o sin su soporte.



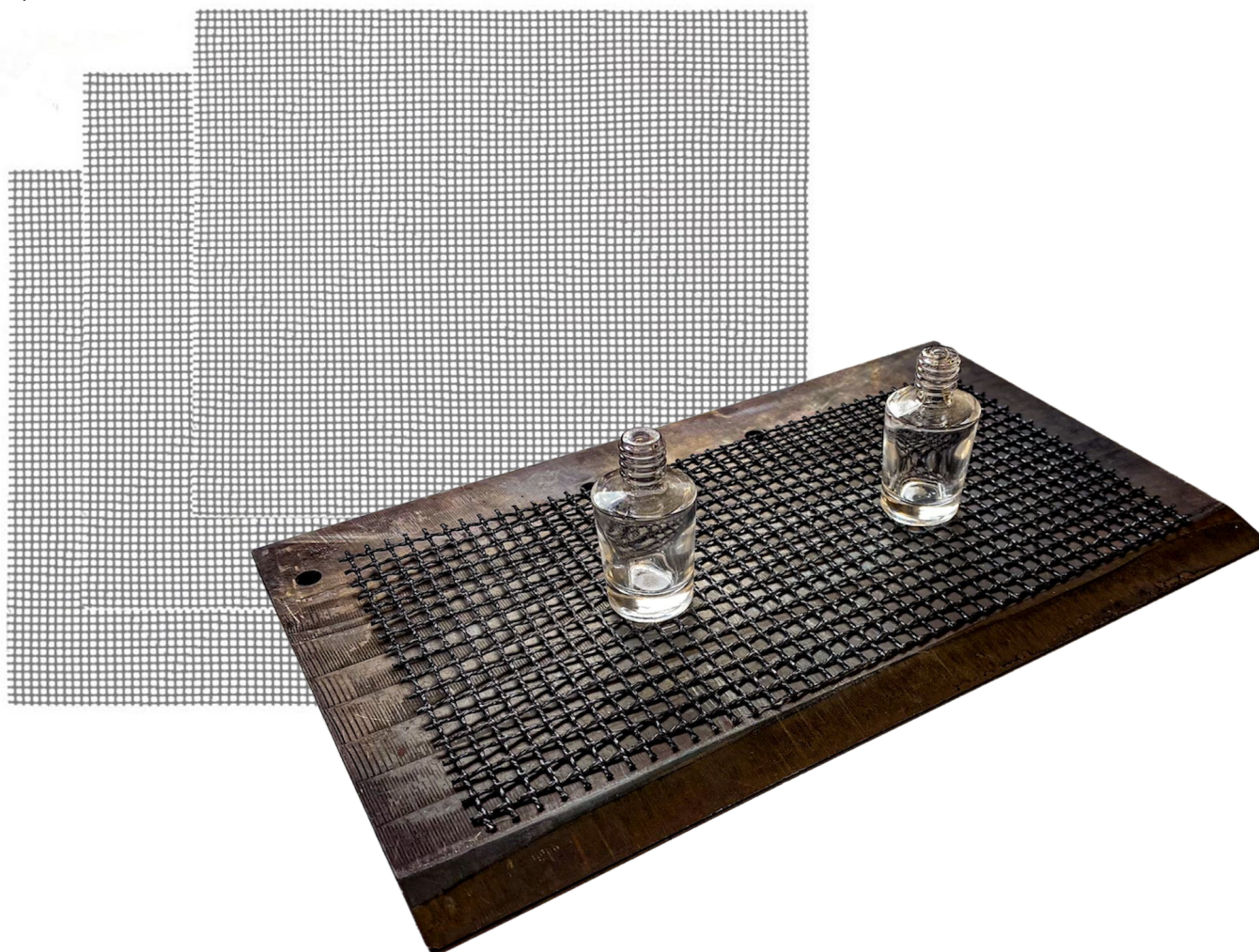
MALLA ALVEOLADA GRAFITO PARA PLACA DE ESPERA

Malla de composite recubierta de un revestimiento grafito que puede ser utilizada como material de contacto en cualquier equipamiento variable.

- Placa de espera o de transferencia
- Herramienta de raspado
- Dedos para rueda de transferencia
- Stacker

VENTAJAS :

- + Ausencia total de vidriados durante el contacto con los artículos (prueba concluyente a 800 grados)
- + Se adapta a todo tipo de soporte (la materia se recorta con tijeras y puede plegarse como un tejido)
- + Precio reducido
- + Alta resistencia a la temperatura
- + Desgaste reducido gracias a su elevada capacidad de disipación térmica
- + Rápida sustitución in situ



Las pérdidas de tiempo son gastos adicionales para cualquier vidriero. Este producto puede adaptarse a cualquier aplicación y permite una disminución del número de artículos en tienda, una disminución del tiempo de reabastecimiento y una disminución del tiempo de sustitución. Existen varias formas estándar que permiten su producción en gran cantidad para así ofrecer un precio atractivo que garantiza importantes ahorros a nuestros clientes.

Dimensiones estándares : 30x30 cm y 10x10 cm (consúltenos para cualquier otra solicitud)

PIEZAS MECÁNICAS



Muelles y lamelas

Placas de pulverización

Soportes feeder pulverización tijera

Placa de enfriamiento



MUELLES Y LAMELAS



Cualquier tipo y cualquier forma realizable a medida

LOS MÁS FRECUENTEMENTE UTILIZADOS EN MÁQUINAS IS:

BMR-1911834

Lamela resorte 112.7mm brazo molde de anillo SG
brazo diam 63mm



BMRE-235527

Lamela resorte 106mm brazo molde de anillo DG com-
patible ref Emhart* 23-5527 (+ económico)



BMRE-235527-A

Lamela resorte 106mm brazo molde de anillo DG ref
Emhart* 23-5527 (versión idéntica estándar)



BMRE-235527R

Lamela resorte 106mm brazo molde anillo DG
más rígida ref Emhart* 23-5527 Bottero* A223-5527X



BMRE-235681

Lamela resorte 128mm



BMRE-236661

Lamela resorte 134mm brazo molde de anillo diam
83mm



BMRE-236885

Lamela resorte 122mm



BMROI-16797A

Lamela resorte brazo de transferencia 135mm
reforzado



BMROI-16798

Lamela resorte brazo de transferencia 158mm



BMROIS-105-184

Lamela resorte redondeado 0.7x10.7x92.8mm

Posibilidad de venta en bobina 10 metros por encargo
(Ref. BMR-L-10.55-10M-0.8)

* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas EMHART ni BOTTERO ni distribuidor oficial

PLACAS DE PULVERIZACIÓN

Por encargo

LAS MÁS FRECUENTEMENTE UTILIZADAS EN MÁQUINAS IS

BMR160913

Placa de pulverización SE24235

BMR160913D

Placa de pulverización modificada derecha

BMR160913G

Placa de pulverización modificada izquierda

BMR1802261D

Placa de pulverización modificada derecha con ángulo de 5°

BMR1802261G

Placa de pulverización modificada izquierda con ángulo de 5°



SOPORTES FEEDER PULVERIZACIÓN TIJERA

Por encargo





PLACA DE ENFRIAMIENTO

Placas realizadas por encargo

VENTAJAS :

- + Mejora de la salida del aire
- + Fácil instalación

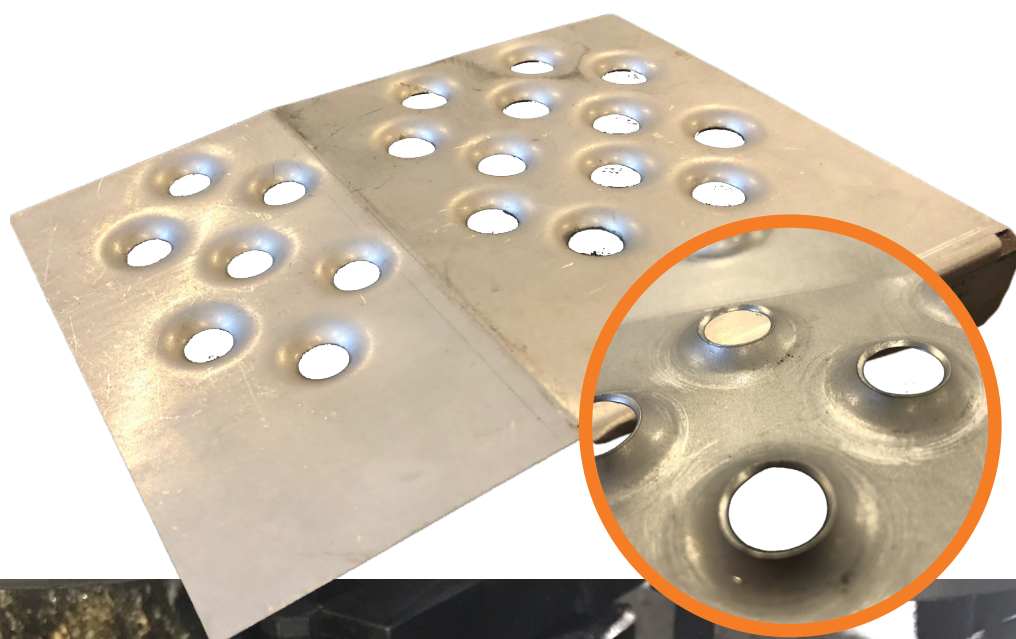
LAS MÁS FRECUENTEMENTE UTILIZADAS EN MÁQUINAS IS :

SP211124-D

Placa de enfriamiento Derecha para molde desbastador máquina IS

SP211124-G

Placa de enfriamiento Izquierda para molde desbastador máquina IS



RACORES

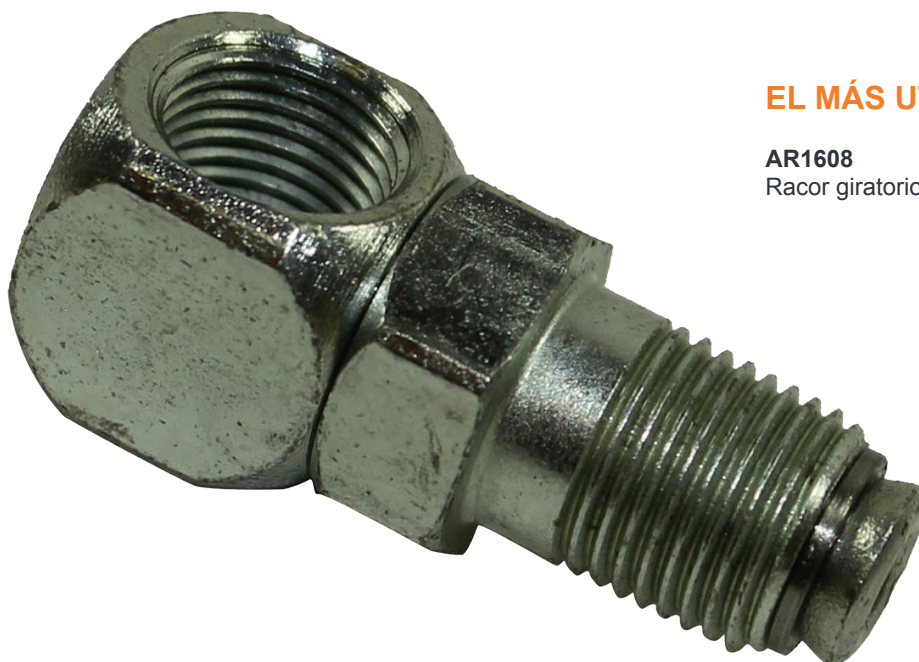


Racores giratorios alta temperatura
Acopladores



RACORES GIRATORIOS ALTA TEMPERATURA

Todo tipo de racor rotativo alta temperatura, con o sin rodamiento de bolas, disponible por encargo. Consúltenos.



EL MÁS UTILIZADO :

AR1608

Racor giratorio B5776 GAS 1/8G 90D

ACOPLADORES

LOS MÁS FRECUENTEMENTE UTILIZADOS PARA el «POTeyING» :

BMR-CM-MG38-OX

Adaptador macho - MG3/8 RH para Oxígeno

BMR-CF-MG38-OX

Adaptador Hembra - MG3/8 RH para Oxígeno

BMR-CM-MG38-GAZ

Adaptador macho - MG3/8 LH para Gas

BMR-CF-MG38-GAZ

Adaptador Hembra - MG3/8 LH para Gas

BMR-CM-MG14-OXY

Adaptador macho - MG1/4 RH para Oxígeno

BMR-CF-FG14-OXY

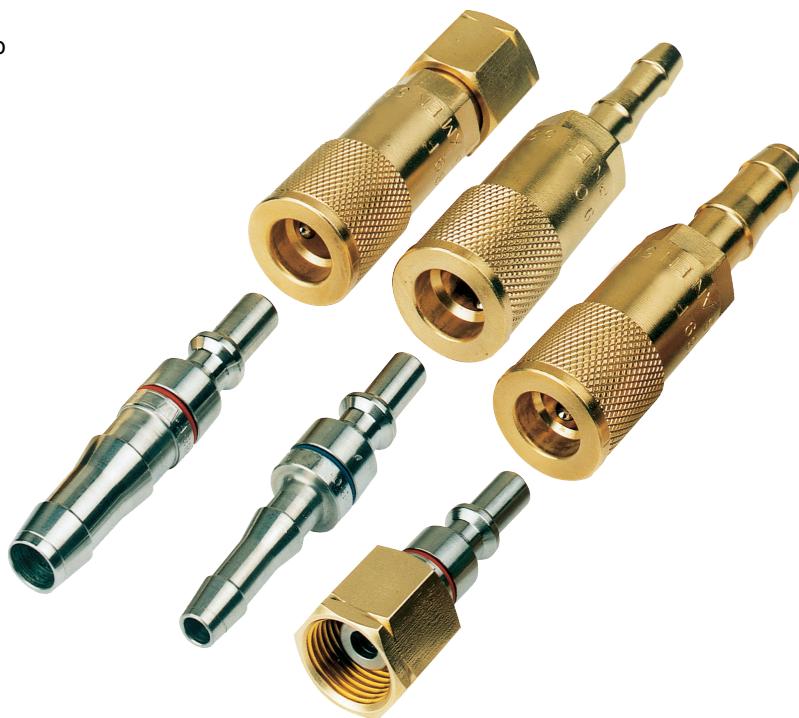
Adaptador Hembra - FG1/4 RH para Oxígeno

BMR-CM-MG14-GAZ

Adaptador macho - MG1/4 LH para Gas

BMR-CF-MG38-GAZ

Adaptador Hembra - MG3/8 LH para Gas



EN MÁQUINAS IS :



P380471

Adaptador Macho 3/4
Equivalente Bottero* PI70105896



P380472

Adaptador Hembra 3/4
Equivalente Bottero*
PI70105895

* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas BOTTERO, ni distribuidor oficial

[illegible]

COMPONENTES ELÉCTRICOS



Arnes eléctricos reforzados «poteying»

Arnes eléctricos reforzados alta tensión

**Unidad de control de electroválvulas para
máquina o-i**

Cabezas de botón de aluminio

Botón de parada de emergencia 3 posiciones



ARNES ELÉCTRICOS REFORZADOS especial «poteying» / alta tensión

VENTAJAS :

- + Resistentes
- + Fiabilidad a largo plazo
- + Vida útil
- + Sustitución y colocación en lugar de EMHART*



LOS MÁS UTILIZADOS :

BMR-CPHT-F-3-5

Conector ABL Alta Tensión Hembra de «poteying» con cable longitud 3m PCS-3-761

BMR-CPHT-F-3-5-SP1

Conector ABL Alta Tensión Hembra de «poteying» RECTO con cable longitud 3m PCS-3-761

BMR-CPHT-M-1.5-5

Cable ABL 5mm HT de «poteying» Conector Macho Long. 1,5m reforzado PCS-3-763 reforzado

BMR-CPHT-M-1.5-5-SP1

Cable ABL 5mm HT de «poteying» Conector Macho RECTO Long. 1,5m reforzado PCS-3-763

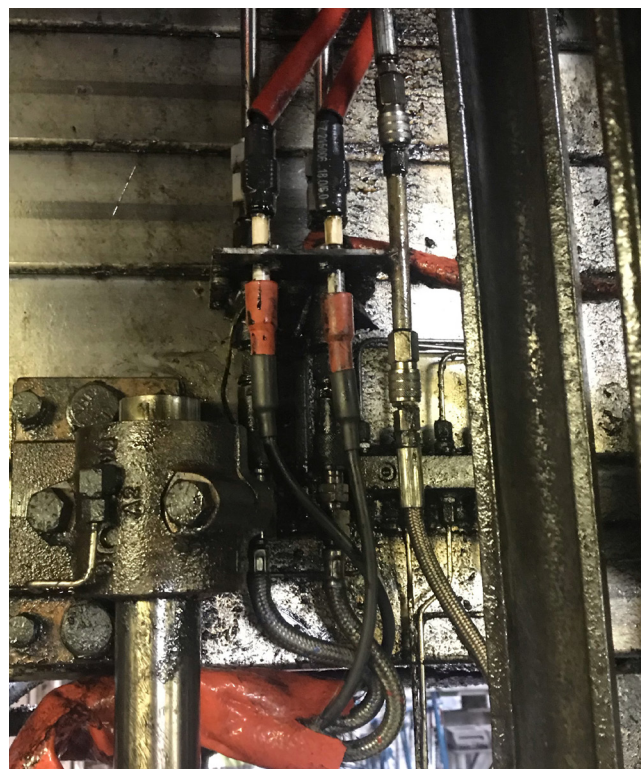


Rotura del cable original



VENTAJAS :

- + Resistentes
- + Fiabilidad a largo plazo
- + Vida útil
- + Sustitución y colocación en lugar de LINDE*



LOS MÁS UTILIZADOS :

SP220511

Cable Alta Tensión 1,2m con conector recto - conector codo

SP220512

Cable Alta Tensión con cable de 6m y conector recto

* BMR no es una sociedad aprobada por las marcas EMHART ni LINDE, ni distribuidor oficial

COMPONENTES ELÉCTRICOS

LOS MÁS UTILIZADOS EN SUSTITUCIÓN DE EMHART* :

SP1312171

Arnés con conectores 10 pines cables **pivote herramienta de raspado**

SP10081A

Arnés específico con conector Harting **para Bloque desbastado**

BMROI-SCS-051-XXX

Arnés maestro **resolvers** SCS-051 reforzado (XXX = longitud)

BMROI-SCS-0652

Arnés **inmensor corte scoop**

BMROI-SCS-0653

Arnés **inmensor corte scoop**. Cable **Resolver** alta temperatura

BMROI-SCS-0659

Arnés con 2 conectores 10 pines y 2 Cabezas de electroválvula cuadradas

BMROI-SCS-0660

Arnés de **potencia** con 2 conectores derecha 4 pines 1,4m mínimo reforzado

BMROI-601-5056-0120

Arnés de suministro de valvula 1,2 m

BMROI-CS2-0220-GR16

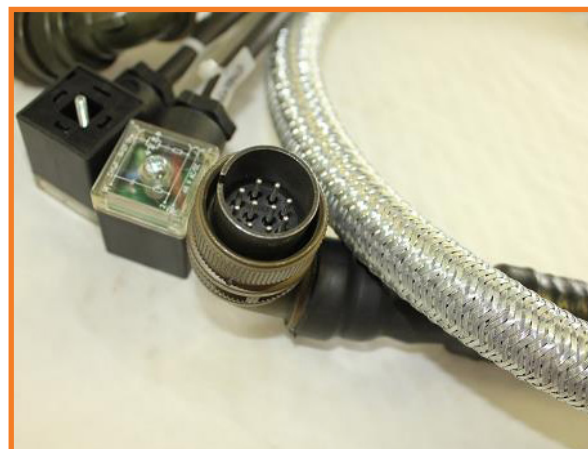
Arnés reforzado de **control de solenoides** lg 5,5m

BMROI-PCS-0204

Arnés para **sensor plunger**

BMROI-PCS-028

Arnés **embudo** reforzado con cable de Alta Temperatura y funda aislante reforzada



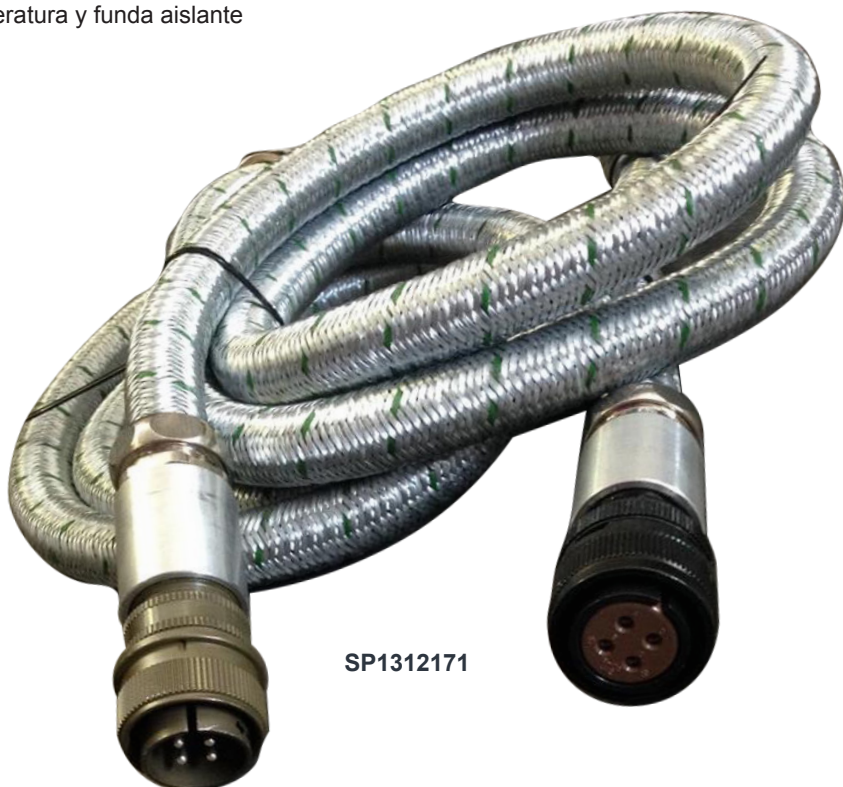
BMROI-SCS-0659



BMROI-PCS-028



SP10081A



SP1312171

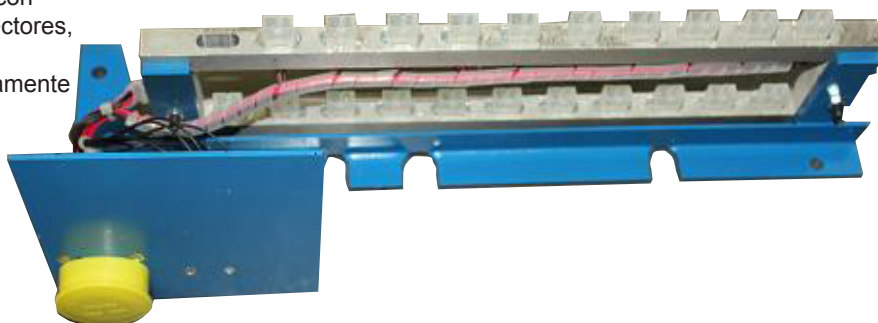


UNIDAD DE CONTROL DE ELECTROVÁLVULAS PARA MÁQUINA O-I BMR SP12069

La unidad sirve de repartidor de conexión para conectar varios cables con conectores cilíndricos a las cabezas de las electroválvulas. De origen con circuito impreso, micro-soldaduras y mini conectores, nosotros sustituimos todo por conectores 2 pines más resistentes directamente conectados a un solo conector cilíndrico..

VENTAJAS :

- + Más robusto
- + Eliminación de conectores
- + Mejor resistencia a la temperatura
- + Eliminación de falsos contactos



UNIDAD equipada idénticamente a la L905004 con enchufe redondo

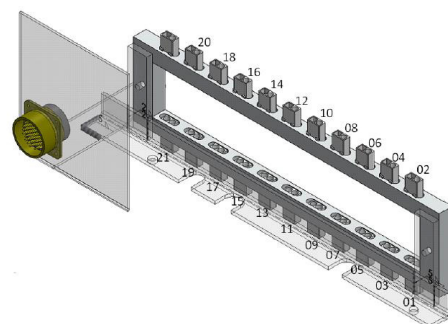
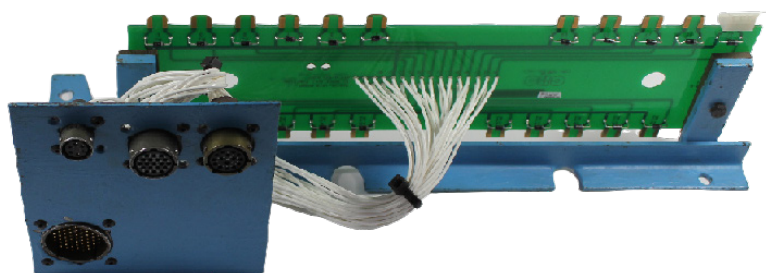
Datos susceptibles de modificación sin aviso previo

MATERIALES

Chasis en chapa de acero plegada pintada en azul Alta Temperatura
Soporte de conectores de aluminio para aligerar la estructura.
Cables eléctrico Alta Temperatura

SUSTITUYE LA UNIDAD REF. L905004
DE LA MÁQUINAS O-I

DIBUJO



COMPONENTES ELÉCTRICOS

CABEZAS DE BOTÓN DE ALUMINIO



EL PROBLEMA RECURRENTE

Botones «quemados» por las pinzas o las botellas

LA SOLUCIÓN BMR

Sustituir la cabeza del botón de plástico por una versión de aluminio

VENTAJAS :

- + Vida útil
- + Disminución de las paradas de maquinaria
- + Se monta sustituyendo la cabeza de botón original GE P9MSM



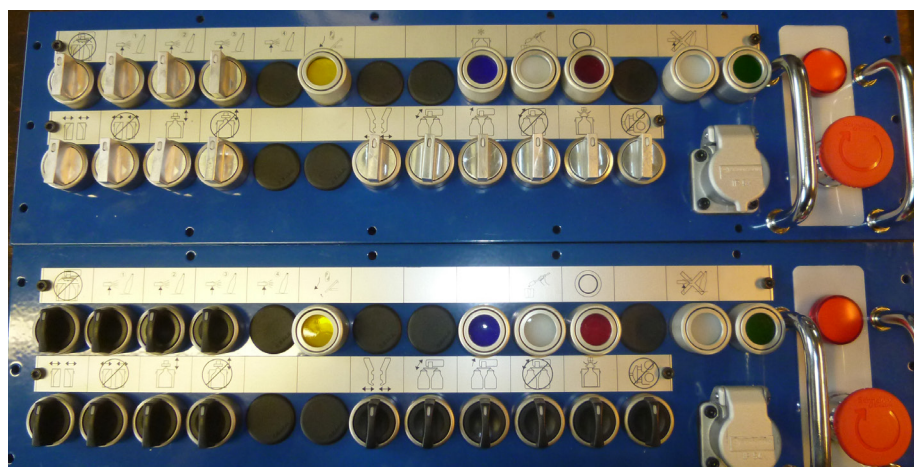
SP150511

Cabeza de botón de aluminio para GE P9MSM Panel acabadora Emhart*



SP160616

Botón de aluminio panel acabador Emhart* para montar en GE P9MSM



EL + BMR
La varilla de aluminio sustituye a la de plástico y no funde

**BMR n'est pas une société approuvée par la marque EMHART, ni revendeur officiel*



BOTÓN DE PARADA DE EMERGENCIA

3 POSICIONES

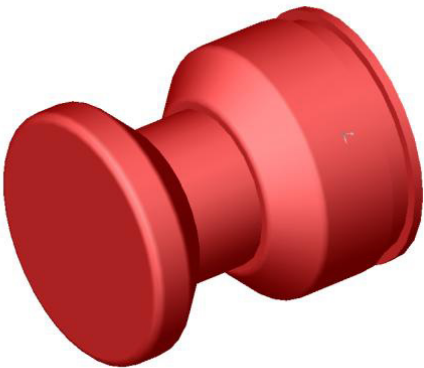
(2 fijas, 1 recordatorio)

FUNCIÓN	CONTACTOS	POSICIÓN EN BRIDA		
		2	3	1
2	2 x Estandares	-	X	X
3	2 x Estandares	X	X	-

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Botón estándar equipado con un pulsador diámetro 40mm Rojo

En opción, botón ergonómico diámetro 26 mm de aluminio anodizado rojo.
Por encargo: referencia SP12042



PARA REALIZAR EL PEDIDO

Función 2 o 3
Referencia Brida específica + botón estándar :
SP12041 RevA (CS2-3-80-B)
Contacto estándar NF : **187012**



HERRAMIENTAS



Centrador laser

**Fabricación de cualquier herramienta
especial para máquina IS y zona fría**

Levanta bisagras



CENTRADOR LASER BMR-LA-25.4x100

El centrador láser ha sido diseñado para alinear los diferentes elementos de guiado de la masa en fusión.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro: 25mm Longitud: 93mm
Longitud de onda: 634nm (rojo)
Punto de fijación del objetivo a 10m: <10mm
Botón de mantenimiento de posición ON/OFF
Suministrado ya montado con 1 pila CR123A

Diseños específicos por encargo

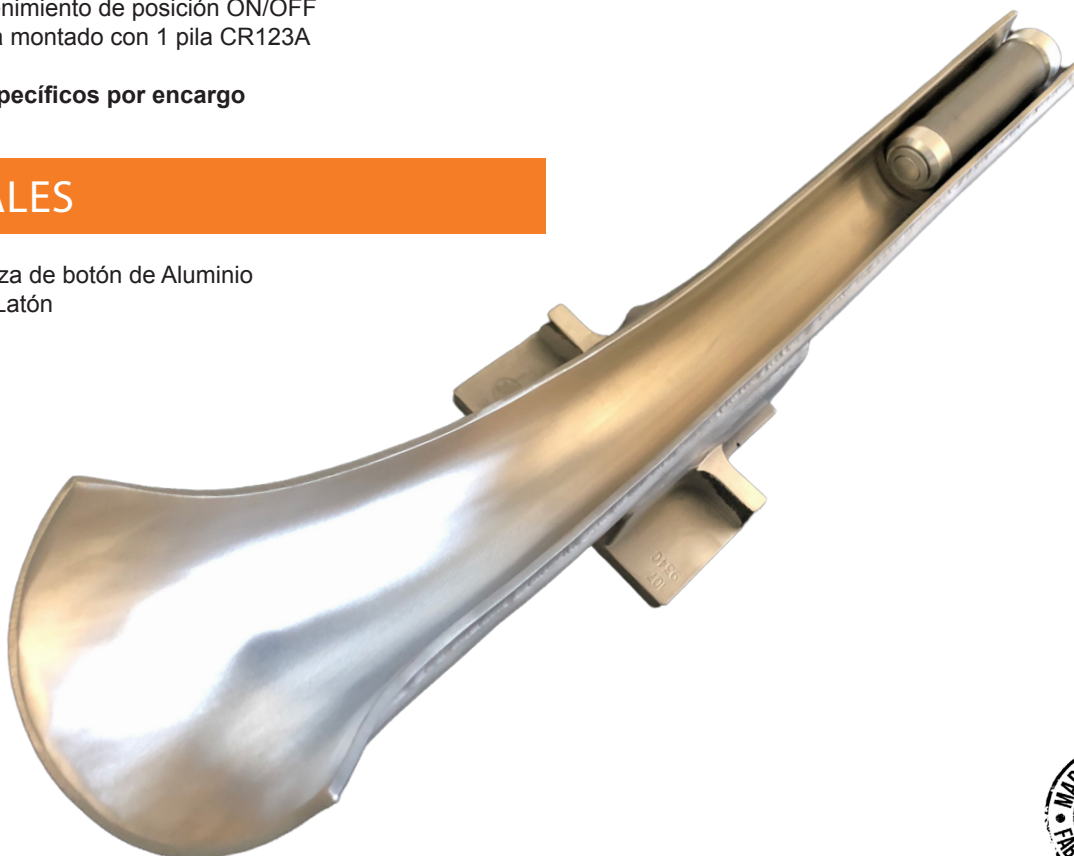
OPCIONES

Cofre con calzos de diferentes diámetros.

Diámetros y longitudes a medida

MATERIALES

Cuerpo & Cabeza de botón de Aluminio
Diodo láser de Latón



FABRICACIÓN POR ENCARGO DE CUALQUIER HERRAQMIENTA ESPECIAL PARA MÁQUINA IS Y ZONA FRÍA

LAS MÁS FRECUENTEMENTE UTILIZADAS:



SP171007

Tenaza para desvidriar lado desbastador LLAVE 10 nueva versión



SP210312

Tenaza de agarre de vidrio zona fría



SP171214

Llave de desmontaje inserción solenoide



OUTCLECAL

Juego de Calzos ajustables brazo de transferencia



OUTCLE007

Llave brazo de transferencia



OUTCLE004

Llave para ajuste bloque punzón -BF-



BMR-CA-1.5-0.5-2

Juego de Calzos ajustables brazo de transferencia de inoxidable 1,5 - 0,5 y 2mm



CI346

Dobladora para tubo diámetro 1/8" 3/16" y 1/4" (3,4 y 6mm)



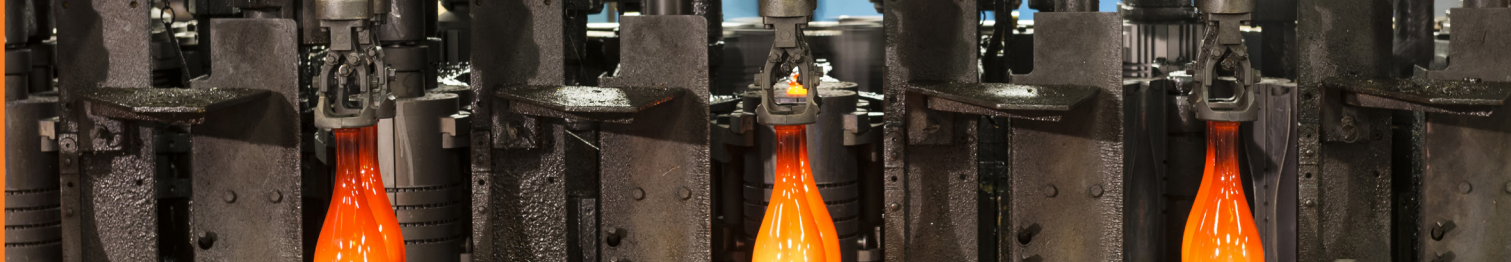
OUTCLE010

Llave apertura molde de anillo



OUT16131014

Llave desmontaje fondo desbastadora



LEVANTA BISAGRAS

Herramienta especial para levantar bisagras

AVANTAGES :

- + Robusto
- + posibilidad de realizar modelos a medida
- + Bloqueo securizado



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diseñado para los anillos de 22 y 25 mm
Cualquier otro tipo de diseño por encargo

Développements spécifiques sur demande

MATERIALES

ACERO

DIMENSIONES

Réf.	Ø bague.	Carga max.
BMR190622-22	22.22 mm	60 kg
BMR190622-25	25.4 mm	60 kg

Para características diferentes consúltanos.

OPCIONES

- Asa de bloqueo
- Certificación
- Ganchos



El + BMR :
seguridad en el bloqueo



BMR-LC-22-SPL
Levanta bisagras ejes
diámetro 22mm
con ganchos
con certificación

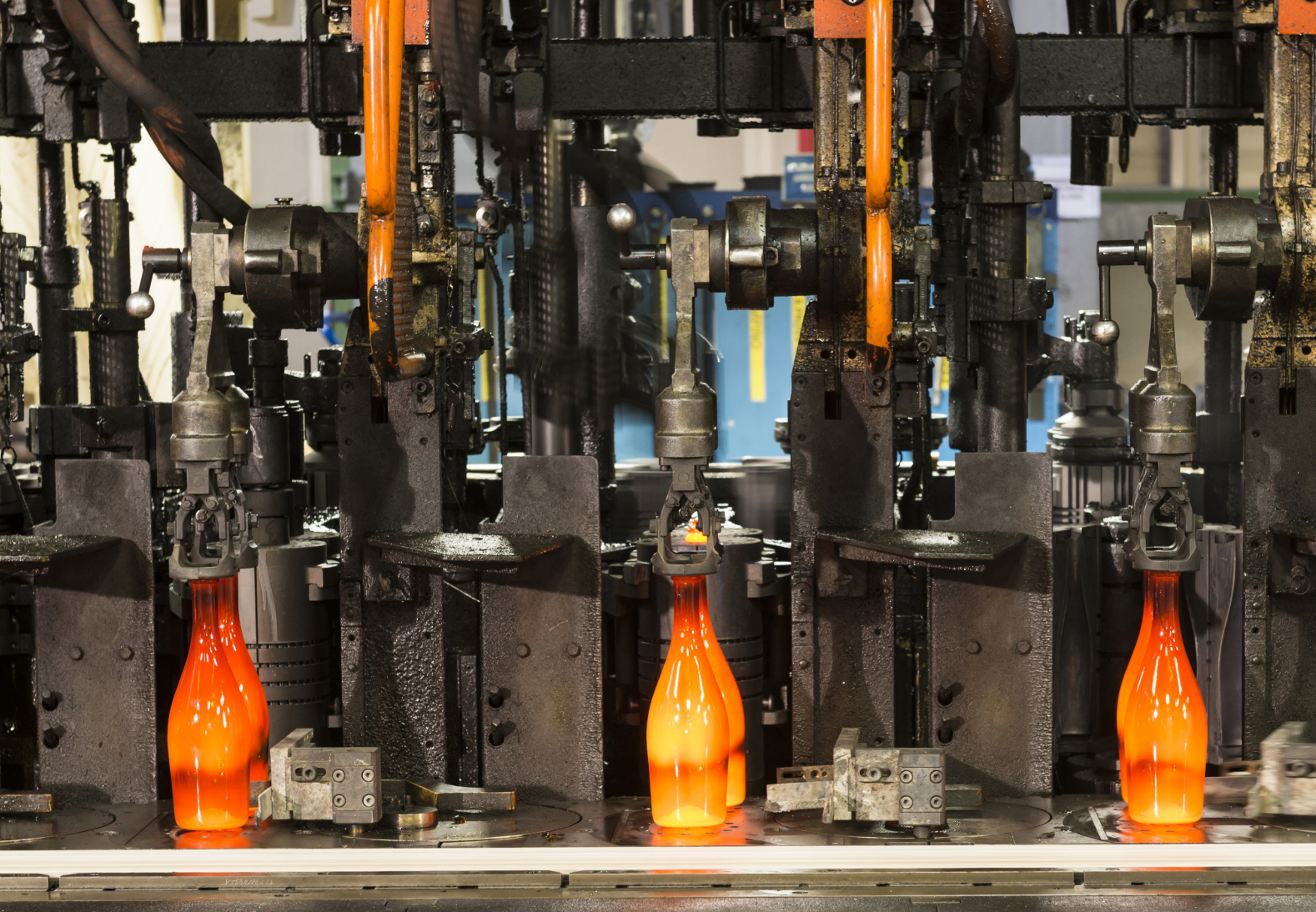
[illegible]

[illegible]

Acompañamiento
Socio Servir
Humanidad
Voluntad Calidad Excelencia
Confianza
Progresión Valores Proactivo Mejorar
Economía Sostenible
Cerca
Compromiso



MIXTE
Papier | Pour une gestion
forestière responsable
FSC® C174460



**9 rue du Bas Taulet, 13330 Pélissanne
Francia**

+33(0)4.42.55.31.67

contact@bmr-industry.com

www.bmr-industry.com

Horarios de apertura : 9h-12h / 14h-17h
