

BR

Glass

Accompagnement
Partenaire Servir
Humanité
Volonté Qualité Excellence
Confiance
Progression Valeurs
Innovant Proactif Valoriser
Economie Durable
Proche
Engagement

Votre confiance est notre force

DÉVELOPPEMENT, FABRICATION, ET REMISE EN ÉTAT DE COMPOSANTS INDUSTRIELS

Fondée en 2009 à Lançon-Provence (13), BMR est une société spécialisée dans le développement, la fourniture et la remise en état de composants industriels standards et spécifiques pour les industries du VERRE et du PET.



Nous contacter

🏠 9 rue du Bas Taulet, 13330 Pélissanne - France

☎️ +33(0)4.42.55.31.67

@contact@bmr-industry.com

🌐 www.bmr-industry.com

Horaires d'ouverture : 9h-12h / 14h-17h



Notre engagement RSE

**LE PARCOURS
PERFORMANT
ET RESPONSABLE
EN PACA**

UNE GAMME D'OUTILS
POUR ACCOMPAGNER
VOTRE DÉMARCHE RSE

BMR affirme sa vocation d'accompagner ses clients dans les mutations industrielles, économiques et environnementales profondes et s'engage à agir en tant que partenaire exemplaire.

BMR est un des principaux acteurs français de l'industrie. Partenaire de nos clients, nous avons la volonté de les servir toujours mieux en leur proposant des produits et des services de qualité, au plus proche de leur besoin. Les composants développés et préconisés par nos équipes sont entretenus et réparés en nos ateliers afin de permettre d'atteindre une logique d'économie circulaire quasi perpétuelle.

Création de



2009

Création de l'entreprise à Sainte Gemme (17)

Création de



2012

Déménagement dans de nouveaux locaux de 100m² à Lançon-Provence (13) et changement de gérance

2014

Création de l'ATELIER

Début de spécialisation dans l'industrie du Verre

2010

Création du Service Interne

2013

PRÉSENTATION

Le modèle d'excellence industrielle de BMR place ses engagements environnementaux et sociétaux au cœur de sa stratégie. Fier de ses ambitions et de ses valeurs, BMR affirme sa vocation d'accompagner ses clients dans les mutations industrielles, économiques et environnementales profondes et s'engage à agir en tant que partenaire exemplaire, conscient, transparent, innovant et proactif à chaque étape de sa chaîne de valeur et envers l'ensemble de ses parties prenantes. Développer et protéger le capital humain de BMR, accroître sa contribution au développement économique et social des communautés locales tout en maîtrisant son impact environnemental et en valorisant l'économie circulaire : BMR agit de manière durable et responsable au quotidien.



Notre Histoire

Création de



2016

Déménagement dans de nouveaux locaux de 360m² & création du service LOGISTIQUE

2018

Ouverture vers le marché Italien

2022

Ouverture au marché international

Création du BUREAU d'ÉTUDES
Ouverture vers l'industrie du PET
Ouverture vers l'export dans le VERRE et le PET

2015

Engagement officiel dans la RSE
Rachat de l'entreprise CIAC et la marque SNABB

2017

Déménagement dans de nouveaux locaux de 560m² à Pélissanne (13)

2019



VANNES

P. 7

Vannes de coupure SNABB	P. 8
Soufflettes aluminium haut débit	P. 11
Cartouches pour blocvalve 21 et 26 pistes	P. 12
Cartouches spécifiques	P. 13
Cartouches BOTTERO*	P. 13
Remplacement de vannes de sécurité NUMATICS*	P. 14

SYSTÈMES COMPLETS SPÉCIFIQUES

P. 15

Table de glisse	P. 16
Mouton de Charpy	P. 17
Banc de test pour électrovannes	P. 18
Coffret de pilotage vannes proportionnelles	P. 19
Système de comptage, bourrage, alignement d'articles DCX2	P. 20
Amélioration de la valise de refroidissement	P. 22
Armoire de contrôle de rebrûleurs sur mesure	P. 23

SERVICES BMR

P. 25

Remise en état d'électrovannes	P. 26
Remise en état de vérins	P. 28
Remise en état d'amortisseurs	P. 28
Remise en état d'injecteurs LINCOLN	P. 29
Remise en état de pompes de graissage	P. 29
Reconditionnement de toutes les pièces de machines IS	P. 29
Barres gravées, étiquettes...	P. 30
Mise en place de barrières immatérielles	P. 30
Interventions sur sites	P. 30

PRÉPARATION DE L'AIR

P. 31

Limiteurs de débit	P. 32
Kits pour régulateurs de pression	P. 33

VÉRINS

P. 35

Vérin spécifique bi-tige éjection palette	P. 36
---	-------

* BMR n'est pas une société approuvée par les marques BOTTERO et NUMATICS

FLEXIBLES ET GAINES

P. 37

Tuyaux et flexibles spécifiques pour machines IS

P. 38

Flexibles de vide

P. 39

Gaines certifiées norme M0

P. 40

PRODUITS DE CONTACT

P. 41

Barres de stacker, mains de poussée, disques tressés

P. 42

Tresses et bandes inox

P. 43

Maillage graphité pour support de préhension

P. 44

PIÈCES MÉCANIQUES

P. 45

Ressorts et lamelles

P. 46

Plaques de pulvérisation

P. 47

Supports feeder

P. 47

Plaques de refroidissement

P. 48

RACCORDS

P. 49

Raccords tournants hautes températures

P. 50

Coupleurs

P. 51

COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

P. 53

Faisceaux renforcés poteyage

P. 54

Faisceaux renforcés haute tension

P. 55

Platine de commande d'électrovannes pour machine O-I

P. 56

Têtes de boutons en aluminium

P. 57

Boutons d'arrêt d'urgence 3 positions

P. 58

OUTILS

P. 59

Centreur laser

P. 60

Fabrication d'outils spécifiques pour machine IS et bout froid

P. 61

Lève-charnière

P. 62



BARRE ALUMINIUM GRAVÉE



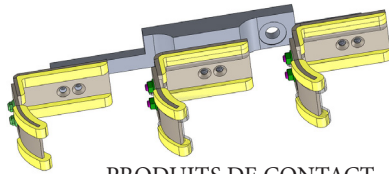
FAISCEAUX RENFORCÉS



BOUTONS MÉTAL



PIÈCES MÉCANIQUES



PRODUITS DE CONTACT

VANNES CARTOUCHES



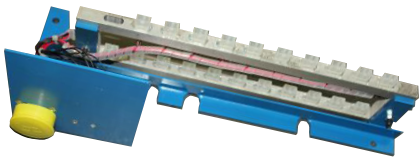
AMORTISSEUR



VÉRIN D'ÉJECTION PALETTE



TRAITEMENT DE LAIR



PLATINES ÉQUIPÉES ET FAISCEAUX RENFORCÉS

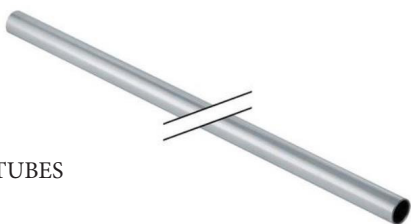


FLEXIBLES

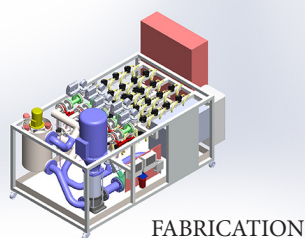
REMISE EN ÉTAT DE VANNES



OUTILS SPECIFIQUES



TUBES



FABRICATION MACHINES



SOUFFLETTE

VANNES



Vannes de coupure SNABB
Soufflettes aluminium haut débit
Cartouches pour blocvalve 21 et 26 pistes
Cartouches spécifiques
Cartouches BOTTERO*
Remplacement de vannes NUMATICS

*BMR n'est pas une société approuvée par la marque BOTTERO ou NUMATICS, ni revendeur officiel



Le robinet vanne **SNABB** **Seaman**

Breveté S.G.D.G



SN Série normale



SFA Série à fermeture automatique

Pour canalisations d'air comprimé, eau sous pression et autres fluides liquides ou gazeux

AVANTAGES :

- Facilité d'utilisation - entretien réduit
- Manoeuvre aisée même par temps froid jusqu'à 15 Bars
- Système sécurisant - peu encombrant - économique
- Écoulement direct et instantané du fluide

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Matière laiton titré
- Joints toriques en «perbunan»
- Sur demande joints spéciaux (viton, nitrile, éthylène, etc...)
- Filetages normalisés 1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1" (pas gaz)
- En type «purge», permet l'évacuation à l'extérieur de l'air emmagasiné en aval

AVANTAGES :

Dispositif utile pour les essais de pression et la purge rapide des installations, canalisations, réservoirs, vérins, pistons et autre appareil pneumatique.

SÉRIE NORMALE

TYPE STANDARD



Fonction 2/2

Orif. BSP	Réf.
F 1/4"	SN 0813 ST
F 3/8"	SN 1217 ST
F 1/2"	SN 1521 ST

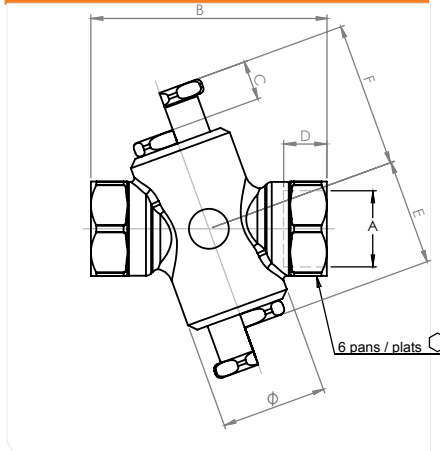
TYPE PURGE



Fonction 3/2

F 1/4"	SN 0813 PU
F 3/8"	SN 1217 PU
F 1/2"	SN 1521 PU

SN - SÉRIE NORMALE



TYPE ST - PU

LA PLUS UTILISÉE SUR LES MACHINES IS

SÉRIE À FERMETURE AUTOMATIQUE

TYPE STANDARD



Fonction 2/2

Orif. BSP	Réf.
F 1/4"	SFA 0813 ST
F 3/8"	SFA 1217 ST
F 1/2"	SFA 1521 ST

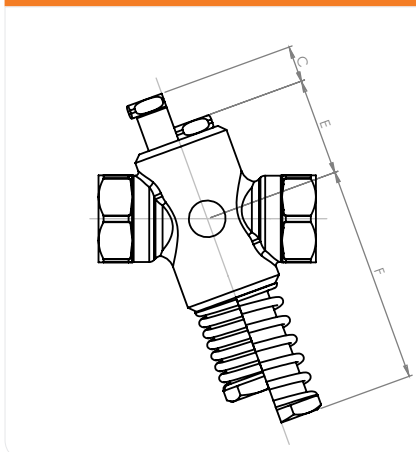
TYPE PURGE



Fonction 3/2

F 1/4"	SFA 0813 PU
F 3/8"	SFA 1217 PU
F 1/2"	SFA 1521 PU

SFA - SÉRIE À FERMETURE AUTOMATIQUE



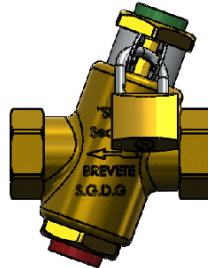
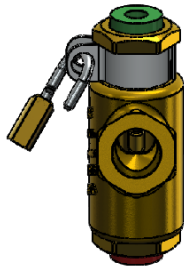
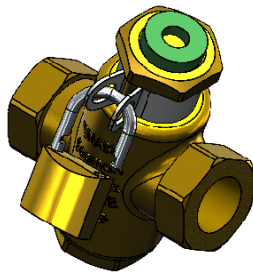
TYPE ST - PU

DIMENSIONS

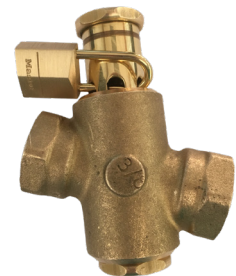
A	B	C	D	E	F				Ø	⬡	
1/4" 8 x 13	57	12	23	7	29	40	51	65	76	30	26
3/8" 12 x 17	61	12	23	8.5	29	40	51	65	76	30	26
1/2" 15 x 21	65	12	23	9	29	40	51	65	76	30	26
		ST	PU	ST+PU	ST	PU	ST	PU			
		SN + SFA			SN		SFA				



NOUVELLE OPTION : CADENAÇABLE



Bloqueur et verrouillage de position par cadenas

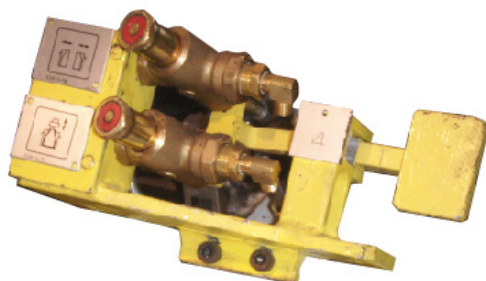


Cadenas directement dans les orifices



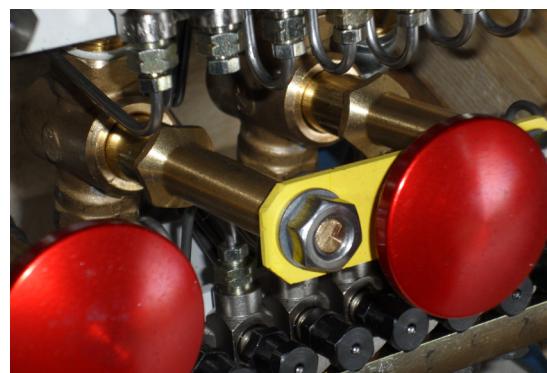
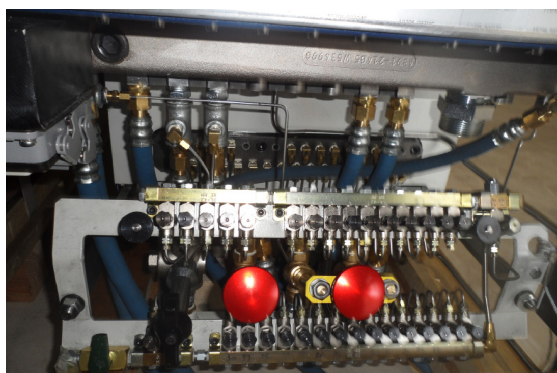
SP1511-XXX
Vanne complète avec Z de verrouillage (XXX=1/4, 3/8 ou 1/2)

NOUVELLE OPTION : IDENTIFICATION



Ajout de pictogrammes gravés spécifiques d'identification de fonction

OPTION : BOUTON ALUMINIUM



SOUFFLETTE ALUMINIUM HAUT DÉBIT LÉGÈRE ET ROBUSTE

Application principale **VERRERIES** :
remplacement des systèmes existants de **SOUFFLAGE DE MOULES**

Se monte en lieu et place de systèmes existants

AVANTAGES :

- + Efficace
- + Robuste
- + Légère
- + Facile à maintenir appuyée
- + Économique
- + Ergonomique

**LE + SÉCURITÉ : SE COUPE DÈS
LE RELÂCHEMENT DE LA POIGNÉE**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fluide : Air Comprimé ou eau
Pression maximum : 12 bar
Température : -20°C à +100°C

Développements spécifiques sur demande



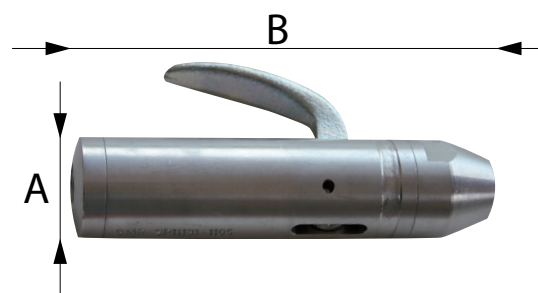
DIMENSIONS

Modèles	Entrée	Sortie	A (mm)	B (mm)	∅ interne (mm)	Poids (g)
SO1818	1/8	1/8	22	85	3	100
SO1418	1/4	1/8	22	85	3	100
SO1414	1/4	1/4	22	85	3	100
SO3814	3/8	1/4	35	145	12	315
SO3838	3/8	3/8	35	145	12	315
SO1238	1/2	3/8	35	145	12	315
SO1212	1/2	1/2	35	145	12	315
SO1212HF	1/2	1/2	35	145	14,5	315
SO3412LF	3/4	1/2	35	145	14,5	315
SO3412	3/4	1/2	42	145	18	407
SO3434LF	3/4	3/4	35	145	14,5	315
SO3434	3/4	3/4	42	145	18	407
SO134	1	3/4	42	145	18	407
SO11	1	1	42	145	18	407

SO1212HF La plus utilisée sur les machines IS

MATÉRIAUX

Aluminium



OPTIONS

Poignée rallongée : -P



Embout acier : -ACS





CARTOUCHES POUR BLOCVALVE 21 ET 26 PISTES

Cartouches bloc valve avec système à clapet
Faciles à monter et démonter

AVANTAGES :

- + Se monte en lieu et place
- + Efficace
- + Fiable
- + Robuste
- + Économique, moins chère

Moins sensible à la contamination



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cartouche : Normalement ouverte ou normalement fermée

Couleur : Rouge ou bleue

Données susceptibles d'être modifiées sans préavis

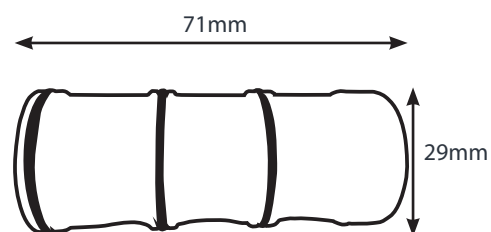
MATÉRIAUX

Aluminium anodisé

MODÈLES

Référence BMR	Couleur inversée	Couleur	Normalement Ouverte	Normalement Fermée	Référence EMHART équivalente*
BMR022014	✓	Rouge		✓	59-27241 191-7705 191-8274 59-27677
BMR012014	✓	Bleue	✓		59-27242 191-7704 191-8273 59-27616
SP14NFB		Bleue		✓	191-7705-1 191-8274 59-27241 59-27617
SP14NOR		Rouge	✓		59-27616 191-7704-1 59-27242-A 191-8273

DIMENSIONS



*BMR n'est pas une société approuvée par la marque EMHART, ni revendeur officiel

CARTOUCHES SPÉCIFIQUES

AVANTAGES :

- + Grande durée de vie
- + Haut débit
- + Joints viton

Bloqueur disponible sur demande

RÉFÉRENCES :

BMRO-21-4088

Cartouche 1' NF 3 voies

BMRO-21-4076

Cartouche 1' 3/8 NF 3 voies



CARTOUCHES BOTTERO*

RÉFÉRENCES :

BMRBOT-A338-3-CA3

Cartouche Normalement Ouverte
Bleue

BMRBOT-A338-3-CA4

Cartouche Normalement Fermée
Rouge



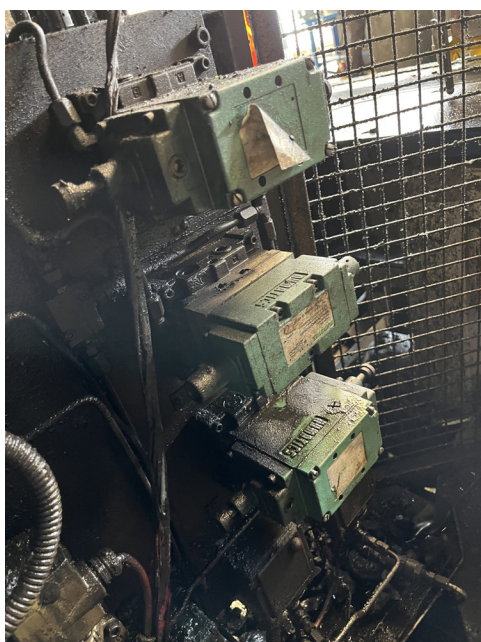
**BMR n'est pas une société approuvée par la marque BOTTERO, ni revendeur officiel*



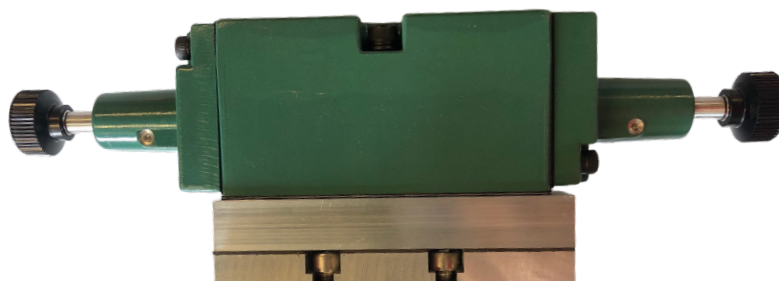
REPLACEMENT DE VANNES DE SÉCURITÉ NUMATICS 34JDR4430011C00

AVANTAGES :

+ Remplacement en lieu et place



Montages actuels



34JDR4430011C00

Vanne à pilotage Pneumatique,
PA40 remplacée par Numatics 55 avec adaptation BMR



SP210606

Vanne MK55 avec commandes
manuelles rallongées spécifiques BMR

**Le + BMR
Maintien des commandes manuelles
de sécurité identiques à l'origine**

SYSTÈMES COMPLETS



Table de glisse

Mouton de Charpy

Banc de test pour électrovannes

Coffret de pilotage vannes proportionnelles

Système de comptage DCX2

Amélioration de la valise de refroidissement

Armoire de contrôle de rebrûleurs



TABLE DE GLISSE

La table de glisse de BMR est une machine simple d'utilisation permettant aux utilisateurs de mesurer l'angle de décrochage lors d'un glissement entre des articles.

Cet angle d'inclinaison des récipients en verre, plastique ou métal permet de déterminer le coefficient de frottements entre les articles.

Notre appareil se distingue grâce à son vérin électrique et la précision du capteur laser. Le capteur laser muni de diode, permet de placer les articles au plus près et de détecter parfaitement le début du glissement même sur les articles les plus légers et petits.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

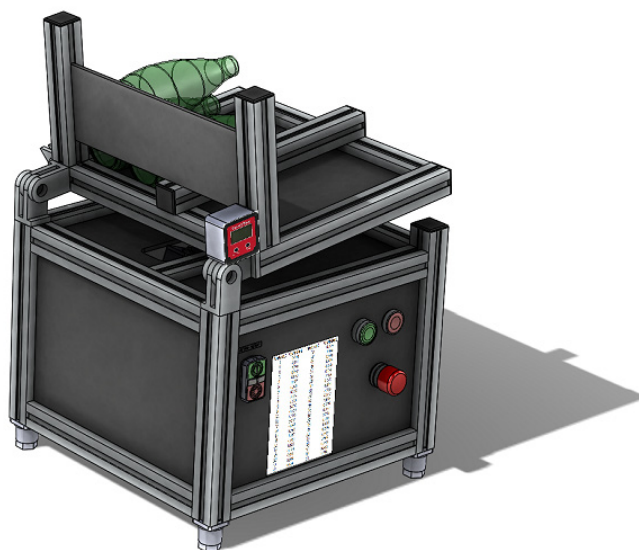
Taille des récipients : Plateau standard acceptant diamètre entre 20mm et 140mm. Toute autre dimension sur demande.

Vitesse : 3 vitesses de vérin 1.9, 4 ou 10mm/s soit une vitesse allant de 3 à 10 degrés par seconde.

Empattement standard de la table : 350x350mm

Poids : 10 kg

Développements spécifiques sur demande



MOUTON DE CHARPY

Tester la résistance d'une bouteille en verre en venant la frapper à l'aide d'un marteau pendule.

AVANTAGES :

- + Précis grâce à sa roue graduée
- + Verrouillage du marteau par un aimant
- + Économique
- + Simple à utiliser



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Réglage de la position du contenant à tester en hauteur
- Réglage de la vitesse d'impact avec l'angle de frappe
- Verrouillage en position de frappe

Développements spécifiques sur demande



BANC DE TEST POUR VANNES STANDARDS ET PROPORTIONNELLES

Tester toutes les électrovannes
de la machine de production de verre.

AVANTAGES :

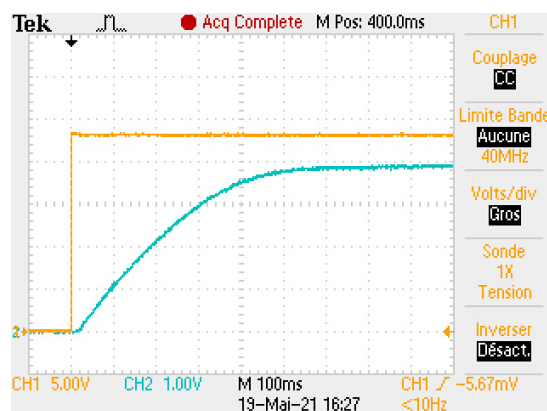
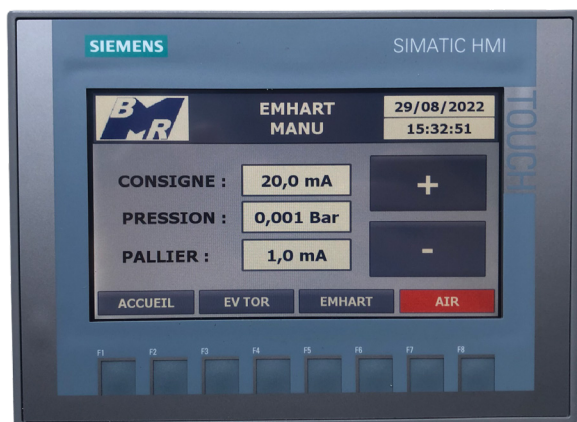
- + Adaptabilité (tous types d'embases et nombre désiré)
- + 2 modes : manuel et automatique pour faire cycliser les vannes
- + Possibilité de raccorder un oscilloscope pour obtenir les temps de réponse et les débits



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Test de basculement
- Fonction cyclage automatique
- Test des électrovannes standards 12 VDC / 24 VDC, proportionnelles 4-20 mA / 0-10 Vdc et BOTTERO*
- Toute fabrication sur mesure possible sur demande

Développements spécifiques sur demande



*BMR n'est pas une société approuvée par la marque BOTTERO, ni revendeur officiel

SYSTEMES COMPLETS

COFFRET PILOTAGE VANNE PROPORTIONNELLE AVEC OU SANS ÉLECTROVANNE D'ÉCHAPPEMENT



UTILISATION ET PARAMÉTRAGES

Le système permet de transformer un pilotage pneumatique tout ou rien en système piloté proportionnel.
Exemple d'application : pilotage précis de la montée poinçon.

Développements spécifiques sur demande



L'écran cycle permet de visualiser en temps réel l'état du cycle.
Les écrans Tempo et Pression permettent de régler les valeurs respectives de temps en seconde avec la virgule disponible (exemple 1.2s ou 8.7s) et pression en bars avec la virgule disponible (exemple 0.1bar ou 3.6 bars).
Le réglage se fait en appuyant avec le doigt sur la case de la valeur à modifier.



DCX2 - SYSTÈME DE COMPTAGE, BOURRAGE, ALIGNEMENT D'ARTICLES

Cette nouvelle version de notre système de comptage d'articles se voit employer une refonte technologique grâce à sa gestion par caméra infrarouge vous permettant une maîtrise complète du comptage de vos fabrications, ainsi qu'un contrôle total de l'alignement sur convoyeur.

Ainsi, le système étant interconnecté à votre machine IS, il éjectera automatiquement tout article non aligné, en touchant un autre ou couché sur le tapis.

Sa nouvelle interface de gestion vous assurera un confort de réglage optimal et un accès aux données en direct grâce à sa connexion ethernet, préférablement, et wi-fi. Le logiciel est par ailleurs accessible en un clic sur smartphone, tablette et ordinateur.



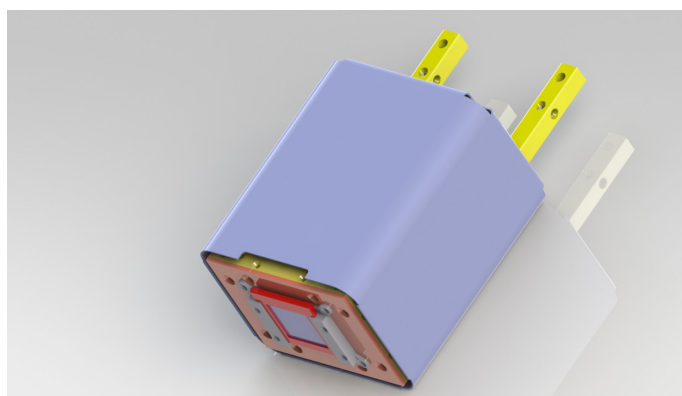
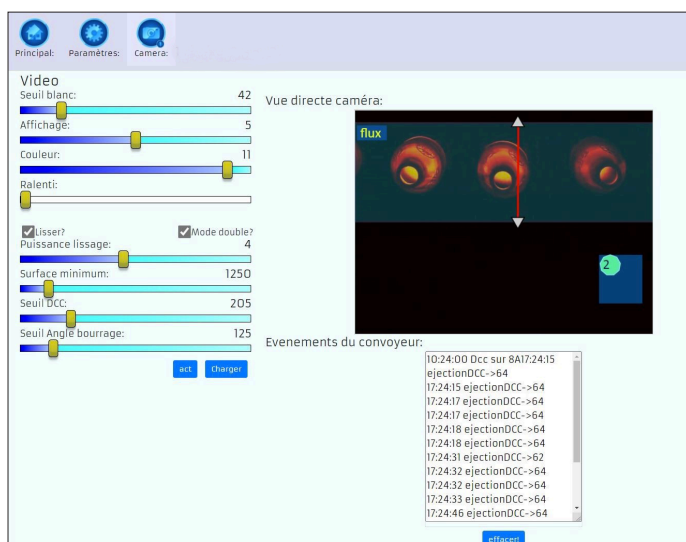
LES POINTS FORTS

- Comptage des articles
- Ejection des articles collés / couchés
- Ejections des articles non-alignés
- Connectivité avec les machines IS
- Faible encombrement : 200x200x100 mm
- Développé et fabriqué en France

FONCTIONNEMENT ET UTILISATION

Le système a été développé de manière à s'adapter à tous les besoins de nos clients. Notre version est équipée d'un refroidissement à eau permettant une installation dans les endroits les plus précaires. Nos versions refroidies par air ou sans refroidissement vous permettront une aisance d'utilisation accrue sous certaines conditions environnementales. Aisance que ce système, même excentré par rapport à l'axe de votre convoyeur, vous accordera grâce à sa facilité de

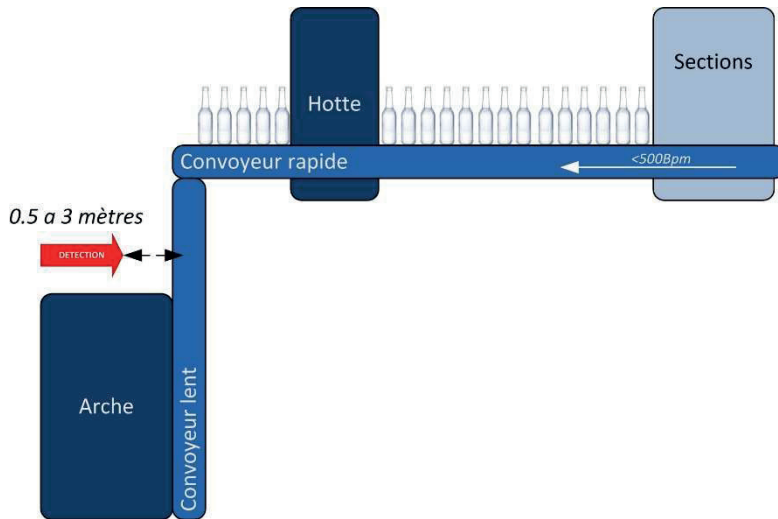
mise en place et son programme orienté utilisateurs. Seuls les paramètres inhérents à la fabrication seront à adapter par les vôtres lors des changements de production. Des réglages durant la fabrication pourront être effectués en cours de fonctionnement. Les données sont récupérables sous tout support à tout moment selon vos souhaits. Une connexion vers un système de supervision globale de site est également possible.



SYSTEMES COMPLETS

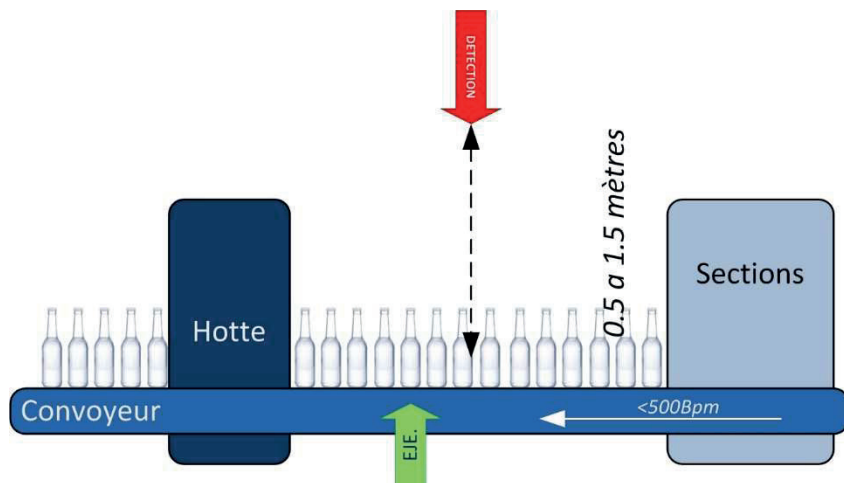
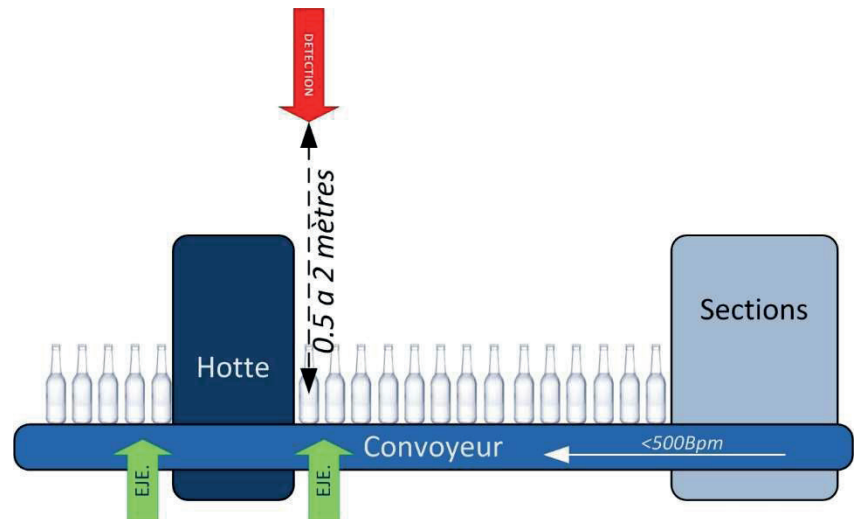
UTILISATIONS

Voici quelques exemples d'utilisation du système :



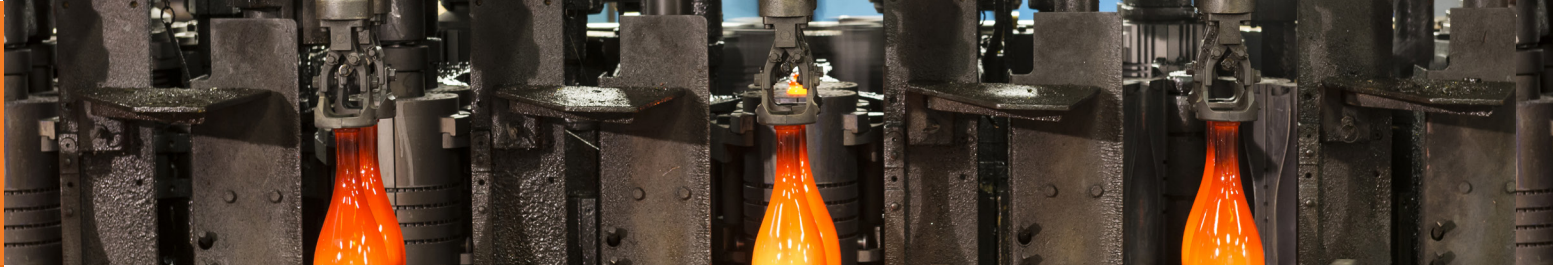
Comptage : La cellule est placée juste à l'entrée d'arche, on peut ici compter les bouteilles qui sortent à chaud, il n'y a pas de distances précise, dans ce cas, on peut placer la cellule assez loin, contre l'arche. On pourrait compter les bouteilles juste à la sortie de la dernière section, s'affranchissant des comptes éjectés par défaut de pressage ou autre.

Bourrage : On peut placer la cellule juste avant la hotte, en mode bourrage, elle pourrait déclencher un grognard ou une électrovanne ou même deux. Le bourrage est contenu et les bouteilles sont éjectées pour éviter les risques de sur-bourrage. On peut utiliser ce mode en plaçant la détection vers la sortie machine, ou même sur le convoyeur et ainsi détecter un bourrage convoyeur partiel ou global.

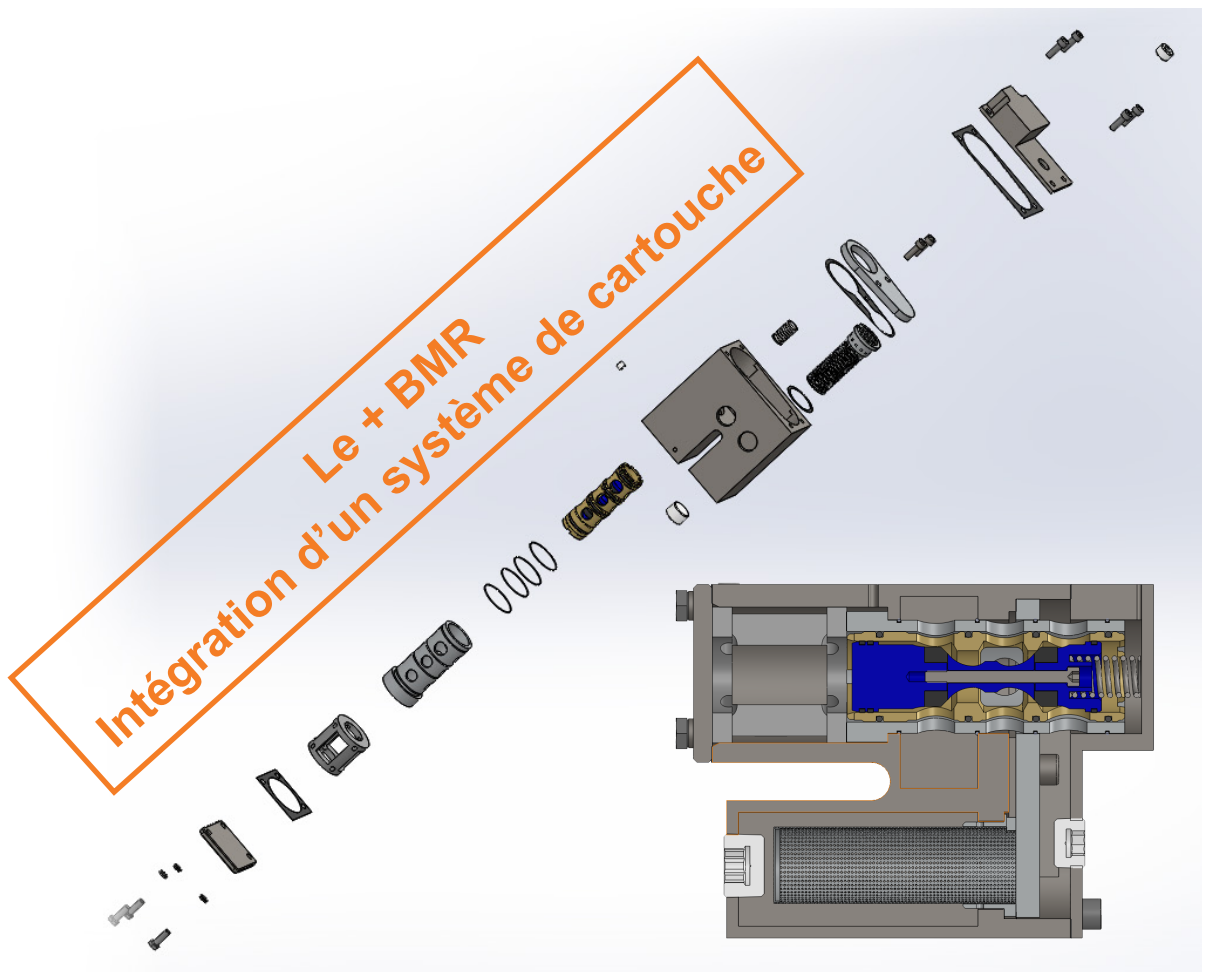


Détection DCC : Comme son nom l'indique, ce mode sert à éjecter les bouteilles collées ou couchées, c'est le mode le plus gourmand en calculs et en précision de réglages et de mise au point. La cellule doit être plus proche du convoyeur. Et le réglage optique doit être fait très précisément. Mais il fonctionne même aux cadences propres aux machines produisant des petits articles légers (bière).

L'utilisation n'est pas limitée à ces trois modes,
Le matériel présenté répond à tous types d'applications de détection / éjection.



AMÉLIORATION DE LA VALISE DE REFROIDISSEMENT SUR DEMANDE





SYSTEMES COMPLETS

ARMOIRE DE CONTRÔLE DE REBRÛLEURS SUR MESURE

Étude et réalisation de système de contrôle pour oxygène, gaz, acétylène sur demande.

La prestation de base comprend :

- Étude
- Vannes, détendeurs, manos, débitmètres, boîtiers de commande, régulateur, filtres, tubes...
- Réalisation et test en nos ateliers

SERVICES

BMR



Remise en état d'électrovannes

Remise en état de vérins

Remise en état d'amortisseurs

Remise en état d'injecteurs LINCOLN

Remise en état de pompes de graissage

Reconditionnement de pièces machines IS

Barres gravées, étiquettes...

Mise en place de barrières immatérielles

Interventions sur sites



REMISE EN ÉTAT D'ÉLECTROVANNES

Remise en état de l'ensemble du parc d'électrovannes utilisées en verrerie

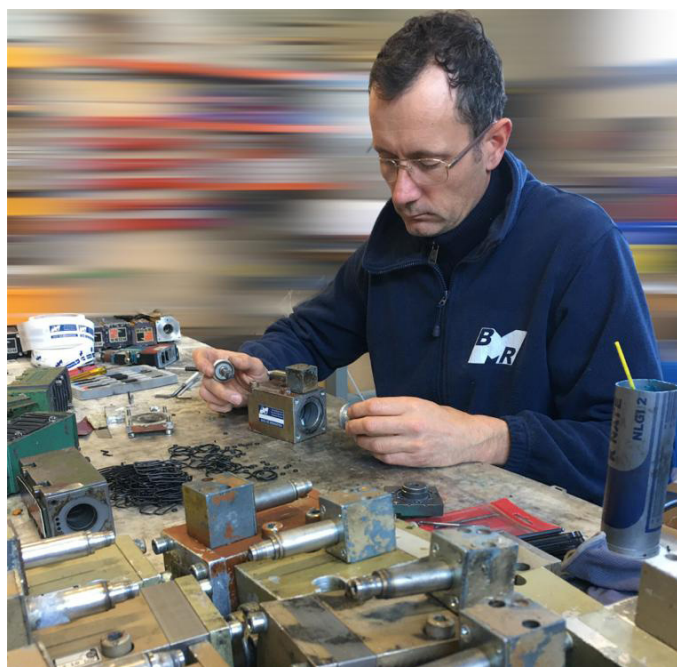
- Numatics (mk8, mk15 et i34)
- Ross
- Generalmatic
- Bosch
- Emhart*
- Bottero*...

AVANTAGES :

- + Réduction des coûts d'achats
- + Des coûts d'utilisation en baisse
- + Moins de pannes aléatoires avec la traçabilité
- + Moins d'arrêts des machines

+ Économique

+ Écologique



DIMINUTION DES COÛTS D'ACHAT

BMR ayant accès ou fabricant l'ensemble des pièces détachées des différents constructeurs, une électrovanne pourra avoir un coût de remise en état maîtrisé.

MAÎTRISE DE L'ENTRETIEN DES COMPOSANTS

Notre forfait comprend :

- La réception
- L'inspection et contrôle
- Un premier nettoyage extérieur
- La gravure de suivi
- Le démontage
- Un second nettoyage de l'ensemble des composants
- Le remplacement de l'ensemble des pièces d'usure
- Le remontage
- Le test pneumatique à basse et à haute pression (test de basculement et de fuite)
- Le test électrique (avec mesure des tensions et intensités d'excitation et de désexcitation)
- La mise par écrit des remarques éventuelles avec fichier de suivi

DIMINUTION DES ARRÊTS MACHINE

Certaines électrovannes ou pilotes ont des délais d'approvisionnement pouvant varier jusqu'à atteindre plus de 10 semaines. Ce point, associé au fait que beaucoup d'usines utilisent les mêmes références d'électrovannes ou de pilotes, peut conduire à des situations délicates d'arrêt de sections.

Notre expérience nous permet de reconditionner plus de 60% des composants « non réparables », permettant un redémarrage de la (des) section(s) ou d'éviter un arrêt par manque de pièces de rechange.

GESTION DE PANNES ALÉATOIRES

Lors de la remise en état, les électrovannes passant dans nos ateliers sont gravées individuellement avec deux lettres correspondant à l'usine de provenance de celles-ci, suivies du numéro de l'électrovanne réparée.

L'ensemble des références, des remarques avant et après remise en état, des valeurs et données clients (feuillelet récapitulatif client indiquant l'endroit exact du montage de l'électrovanne, la date, l'heure, l'équipe ayant changé l'électrovanne et la raison,...) sont répertoriés sur une fiche Excel.

Cette fiche est fournie avec le bon de livraison des électrovannes remises en état ainsi qu'en format informatique par e-mail.

Nos remises en état les plus courantes pour machines IS :

- Ross W7456A8332, D2173A5949, etc.
- Vannes proportionnelles EMHART*
- Vannes proportionnelles BOTTERO*
- Vannes proportionnelles ROSS
- Vannes Numatics I34, I23, MK8, MK15
- Vannes BV26



Vannes BV26



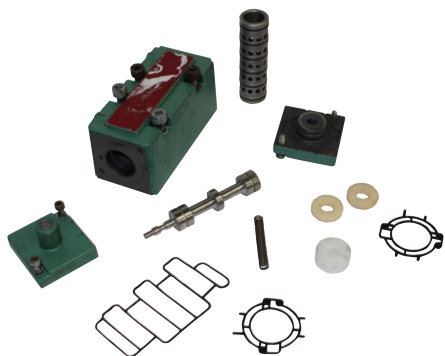
Vanne proportionnelle EMHART*

BMR peut également vous fournir toutes les pièces détachées, standards ou améliorées par nos équipes :

- Joints d'embase haute température adhésif spécifique verrerie.
- Tiroirs / kits sur mesure
- Pistons pour vannes ROSS
- Composants / kits pour I34RS en laiton
- Kits pour BV26
- Kits pour ROSS D2173A5949 (+ économique)



SP160524
Piston I34RS



Kit de réparation pour I34



BMRE-160427
Kit BV26



*BMR n'est pas une société approuvée par les marques EMHART et BOTTERO, ni revendeur officiel



REMISE EN ÉTAT DE VÉRINS

Remise en état de l'ensemble du parc de vérins utilisés en verrerie :

- Numatics
- Norgren
- BDF*
- Bimba
- Emhart*
- Martonair

AVANTAGES :

- + Réduction des coûts d'achats
- + Des coûts d'utilisation en baisse
- + Un délai rapide



REMISE EN ÉTAT D'AMORTISSEURS

Remise en état de l'ensemble du parc d'amortisseurs utilisés en verrerie :

AVANTAGES :

- + Réduction des coûts d'achats
- + Des coûts d'utilisation en baisse
- + Un délai rapide

Principalement ex BSN et ENIDINE
(SP22287, ex. SP5695)



**BMR n'est pas une société approuvée par les marques EMHART et BDF, ni revendeur officiel*

REMISE EN ÉTAT D'INJECTEURS LINCOLN



Principalement SL-42 et SL-44

Kits sur demande

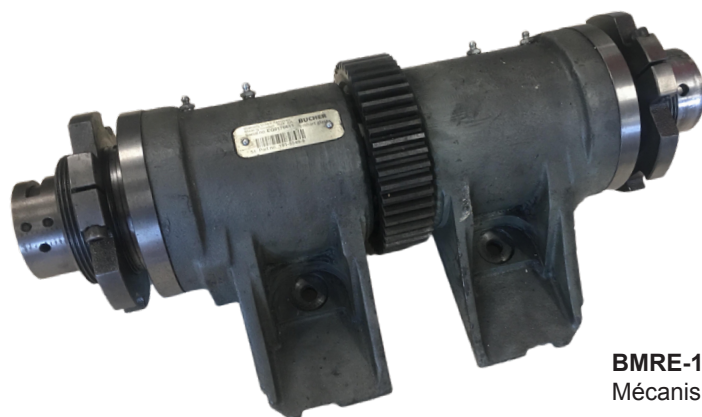
BMR remet également en état les blocs d'injecteurs complets.

REMISE EN ÉTAT DE POMPES DE GRAISSAGE

Principalement LINCOLN et GRACO



RECONDITIONNEMENT DE TOUTES PIÈCES POUR MACHINES IS



BMRE-191-5149-9

Mécanisme moule de bague

**+ Fournitures de pièces reconditionnées
(selon disponibilité et sur demande)**





BARRES GRAVÉES, ÉTIQUETTES...

BMR fabrique tous types de plaques gravées et peintes pour machines IS.



Pas d'altération de la gravure dans le temps

MISE EN PLACE DE BARRIÈRES IMMATÉRIELLES

Installer et adapter des barrières immatérielles

AVANTAGES :

- + Adaptation sur les armoires électriques existantes
- + Mise aux normes
- + Visite en amont sur site pour définir la barrière la mieux adaptée à l'application

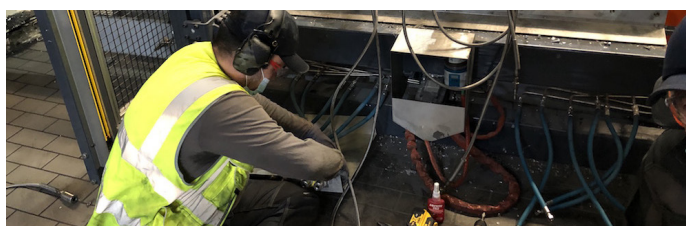


INTERVENTIONS SUR SITES

Nous proposons toute une gamme d'interventions sur site en France et en Europe

AVANTAGES :

- + Adaptation à votre environnement
- + Réactivité des équipes sur place
- + Moins de temps d'arrêt des machines



TYPES D'INTERVENTIONS

Diagnostic :

- Économie air
- SAV / Résolutions problématiques
- Optimisation

Remise en état

- Filtres
- Vannes
- SNABB

Montage / installation de nouveaux composants

Formations

- Sur site / vidéo

PRÉPARATION DE L'AIR



Limiteurs de débit
Kits pour régulateurs de pression



LIMITEURS DE DÉBIT À MOLETTE ADAPTÉS AUX MACHINES IS

AVANTAGES :

- + Montage en ligne
- + Pointeau imperdable
- + Blocage du réglage par ressort
- + Corps en laiton et aluminium



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Fluide : Air comprimé, filtré, lubrifié ou non

Pression d'utilisation : 0,3 à 16 bar

Température ambiante : -20°C à +80°C
(autres modèles jusqu'à +150°C)

Pour des caractéristiques différentes, nous consulter

MATÉRIAUX

Corps, bouton de réglage : Laiton

Joint : Nitrile

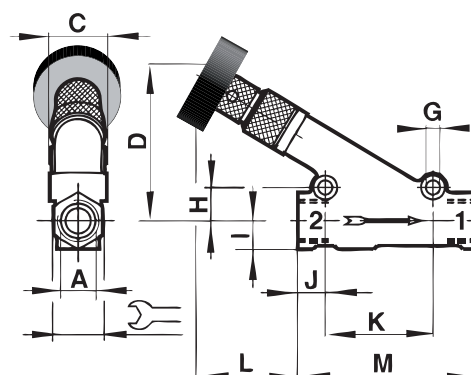
DIMENSIONS

Modèles	A	D max.	ø G	H	I	J	K	L	M	
SP110318	G1/8	38	5,1	8,5	8	5	24,5	27,5 max.	46	13
SP110314	G1/4	37,5	5,2	11	9,5	6	41	25 max.	60	17
SP110338	G3/8	80	8,3	17	14	-2	57	68 max.	80	25
SP110312	G1/2	80	8,3	17	16	13	57	53 max.	95	28
SP110334	G3/4	104	8,3	21,5	17,5	20,5	76	66 max.	118	32
SP110310	G1	147	13	26	24	23	90	107 max.	150	48

Toutes les caractéristiques
(tailles, raccords...) sont disponibles sur demande

MODÈLES

RACC, BSPP		Débit réglé max.		Facteur de débit		
Modèle	Fonction	Racc.	C*	CV	C*	CV
SP110318		G1/8	0,7	0,17	2,1	0,6
SP110314		G1/4	2	0,49	4,3	1
SP110338		G3/8	12	2,9	17	4,1
SP110312		G1/2	12	2,9	17	4,1
SP110334		G3/4	18	4,4	38	9,3
SP110310		G1	36	8,8	45	11



PRÉPARATION DE L'AIR

KITS POUR RÉGULATEURS DE PRESSION AUX MEILLEURS COÛTS

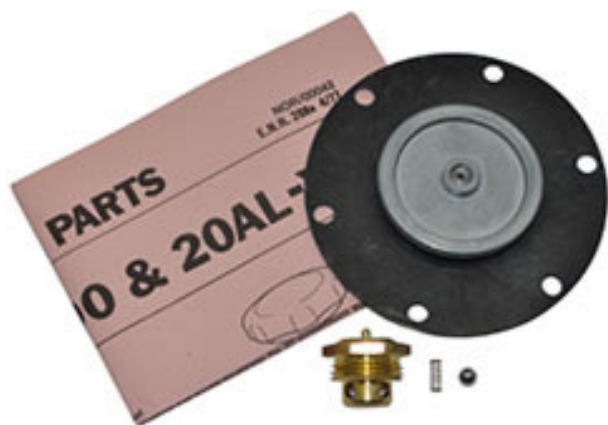
PRÉPARATION DE L'AIR



R18-100 R
R18-100V avec joints viton



11-908-100



11-400-100-20AL



11-204-100

Consultez-nous

VÉRINS



Vérin bi-tige éjection palette

VÉRIN BI-TIGE SPÉCIFIQUE ÉJECTION PALETTE

Le vérin bi-tige spécifique éjection palette permet d'envoyer la goutte de verre à la cave si besoin d'intervention sur une section

100% interchangeable avec le vérin Emhart* réf 535-1493
Course standard 125mm

AVANTAGES :

Guidages de tiges:
+ Longs
+ Robustes

Piston :
+ Large

=> Encaisse les efforts et chocs radiaux plus importants

==> Durée de vie augmentée



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre : 50mm
Course : 125mm
Livré avec un amortisseur en polymère

Développements spécifiques sur demande

MATÉRIAUX

Aluminium
Acier

DIMENSIONS

Modèles	∅ (mm)	Course (mm)	Tiges traversantes	Amortisseur polymère	Autre option	Équivalence	Course supplémentaire (mm)
SP121005	50	125	✓	✓	✗	EMHART 535-1493	✗
SP140201	50	155	✓	✓	✗	EMHART 535-1493	30
SP14052	50	150	✓	✓	✗	EMHART 535-1493	25
SP14062	50	125	✓	✓	sans bride avant	EMHART 535-1493	✗
SP160119	50	125	✗	✗	vérin seul	EMHART 535-1493	✗
SPVDHT 50125R	50	125	✗	✓	✗	EMHART 535-1493	✗

*BMR n'est pas une société approuvée par la marque EMHART, ni revendeur officiel

OPTIONS

- Course plus longue sur demande
- Ajout des tiges traversantes pour encore plus de résistance aux efforts radiaux
- Ajout du carter de protection si utilisation des tiges traversantes
- Support de palette



FLEXIBLES ET GAINES



Tuyaux et flexibles spécifiques machines IS

Flexibles de vide

Gaines certifiées norme M0



TUYAUX ET FLEXIBLES SPÉCIFIQUES POUR MACHINE IS

LES PLUS COURAMMENT UTILISÉS SUR MACHINES IS :



P98510
Flexible de **soufflage** avec tresse inox LHT1400



P68270
Flexible tresse inox **acétylène** - 150°C tuyau + raccords 1/4 LG 720mm équipée 1/4" FB



P35778
Flexible **tête de soufflage** TDS LHT 900mm équipé



P60788
Flexible DN12 800mm pour passage câbles électrique avec raccord tournant pour le **poteyage**



P436571
Flexible **refroidissement tête de soufflage/soufflage** inox DN16 mm LG 1100mm



P66977
Flexible pour **acétylène**- 150°C tuyau + raccords en 1/4 LG 720mm équipée 1/4" FB

P42124C
Flexible Tef Conv FDV renforcé DN16 Lg 780mm FJ 1"1/16

SP15102-3M-F-ST
Flexible **Take out/inversion** 3m + gaine anti-feu

2TE19X29R
Tuyau 19x29 renforcé (le + BMR : ne se pince pas à l'utilisation de **refroidissement / soufflage**)

FLEXIBLES ET GAINES

FLEXIBLES DE VIDE

Fabrication de flexible spécifique pour le vide finisseur

AVANTAGES :

- + Possibilité de réutiliser les embouts
- + Réalisation sur mesure
- + Plug and play
- + Économique, moins cher

Les + BMR
- Plus économique
- Réutilisation des embouts



FLEXIBLES ET GAINES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Flexible inox revêtu de tresse et muni d'embouts spécifiques au vide finisseur

Développements spécifiques sur demande

MATÉRIAUX

INOX

DIMENSIONS

Réf.	DN.	Longueur
BMR-FVxx	25	xx

POUR COMMANDER

BMR-FVxx
└───┬───┘
Longueur en dm

Exemple :
BMR-FV14 = Flexible de vide longueur 1400 mm



BMR-M0 - GAINE CERTIFIÉE NORME M0



Tuyau flexible d'aspiration et de ventilation résistant aux hautes températures; Silicone, super léger, ultrasouple + compressible, Ø jusqu'à 1.000 mm (jusqu'à 260°C)

APPLICATIONS

- Pour des applications pour lesquelles on prescrit des flexibles difficilement inflammables
- Pour des matières solides comme poussières, poudres et fibres
- Pour des milieux gazeux agressifs comme vapeurs et fumées
- Pour installations de dépoussiérage et d'aspiration, aspiration de fumées, aspiration de fours et aspiration de fumées de soudage
- Comme soufflet et compensateur

CARACTÉRISTIQUES

- Très résistant à la chaleur :
- Ultra souple + compressible 4:1
- Protection contre l'abrasion par profilé de serrage extérieur
- Clipsage de la paroi dans le profilé clipsé résistant à la traction
- Possibilité de réaliser des rayons de courbure très petits
- Résistant à la rupture par pliure
- Léger
- Difficilement inflammable selon : DIN 4102-B1 • conforme à RoHS.

LES PLUS UTILISÉES EN VERRERIE :

BMR-M0-265
Gaine silicone 265mm M0

BMR-M0-275
Gaine silicone 275mm M0

BMR-M0-315
Gaine silicone 315mm M0

BMR-M0-330
Gaine silicone 330mm M0

MATÉRIAUX

Construction

1. Profilé de serrage spirale de soutien : entièrement en acier inoxydable (INOX)
2. Paroi double ; Paroi : tissu en fibre de verre revêtu de silicone

PLAGE DE TEMPÉRATURE

- -70°C à 260°C
- Brièvement jusqu'à 280°C

VARIANTES

- Toutes mesures et longueurs disponibles sur demande
- Profilé de serrage en acier inoxydable
- Double couche

POUR COMMANDER

BMR-M0-xx
└─ Diamètre intérieur en mm

Exemple :
BMR-M0-315 = Gaine M0 de diam. int. 315mm

ACCESSOIRES LES PLUS COURANTS



21201350000
Collier de serrage à visser



21301000000
Collier de serrage quick change

PRODUITS DE CONTACT



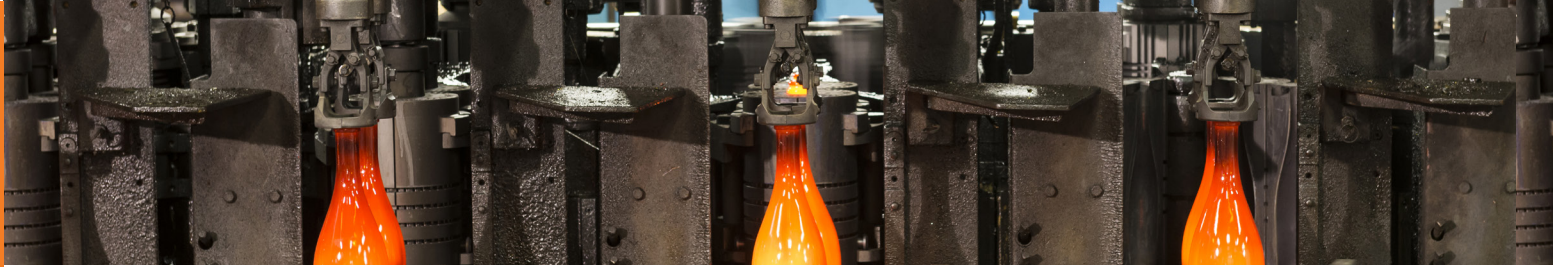
Barres de stacker

Mains de poussée

Disques tressés

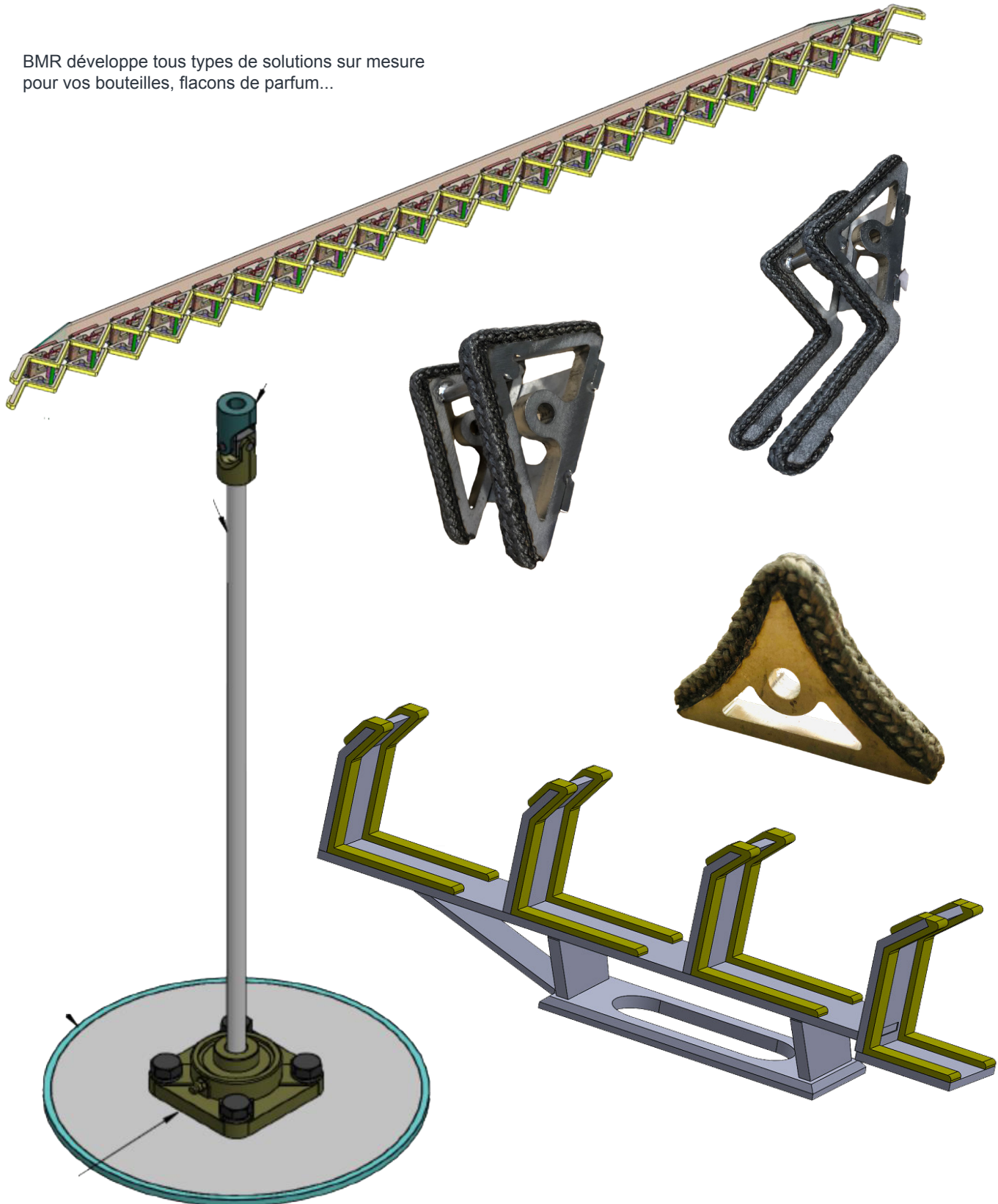
Tresses et bandes inox

Maillage graphité pour support de préhension



BARRES DE STACKER, MAINS DE POUSSÉE, DISQUES TRESSÉS

BMR développe tous types de solutions sur mesure pour vos bouteilles, flacons de parfum...



PRODUITS DE CONTACT

TRESSES ET BANDES INOX

Les tresses et bandes inox sont particulièrement utilisées pour le contact verre chaud sur les mains de poussée, les stackers et les doigts ATC.

AVANTAGES :

- + Tous types de développements et de formes possibles
- + Très résistant à la chaleur
- + Grande durée de vie
- + Évite les glaçures
- + Ne glisse pas
- + Ne rejette pas de poussières nocives



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tresses et bandes inox
Résistants à plusieurs centaines de degrés

Développements spécifiques sur demande

MATÉRIAUX

INOX
Tresse 100% inox 3D
Bande 100% Inox

TRESSES INOX (DIMENSIONS)

Réf.	Longueur	Largeur	Épaisseur
BMR-TI4X4	25 m	4 mm	4 mm
BMR-TI5X5	25 m	5 mm	5 mm
BMR-TI6X3	25 m	6 mm	3 mm
BMR-TI6X6	25 m	6 mm	6 mm
BMR-TI8X8	25 m	8 mm	8 mm
BMR-TI10X10	25 m	10 mm	10 mm

Pour des caractéristiques différentes, nous consulter.

BANDES INOX (DIMENSIONS)

Réf.	Longueur	Largeur	Épaisseur
BMR-TI25X2	100 m	25 mm	2 mm
BMR-TI30x2	50 m	30 mm	2 mm
BMR-TI40X2	50 m	40 mm	2 mm
BMR-TI50X2	25 m	50 mm	2 mm
BMR-TI60X2	25 m	60 mm	2 mm

Pour des caractéristiques différentes, nous consulter.

OPTIONS

Tous modèles sont réalisables sur mesure avec ou sans leur support.



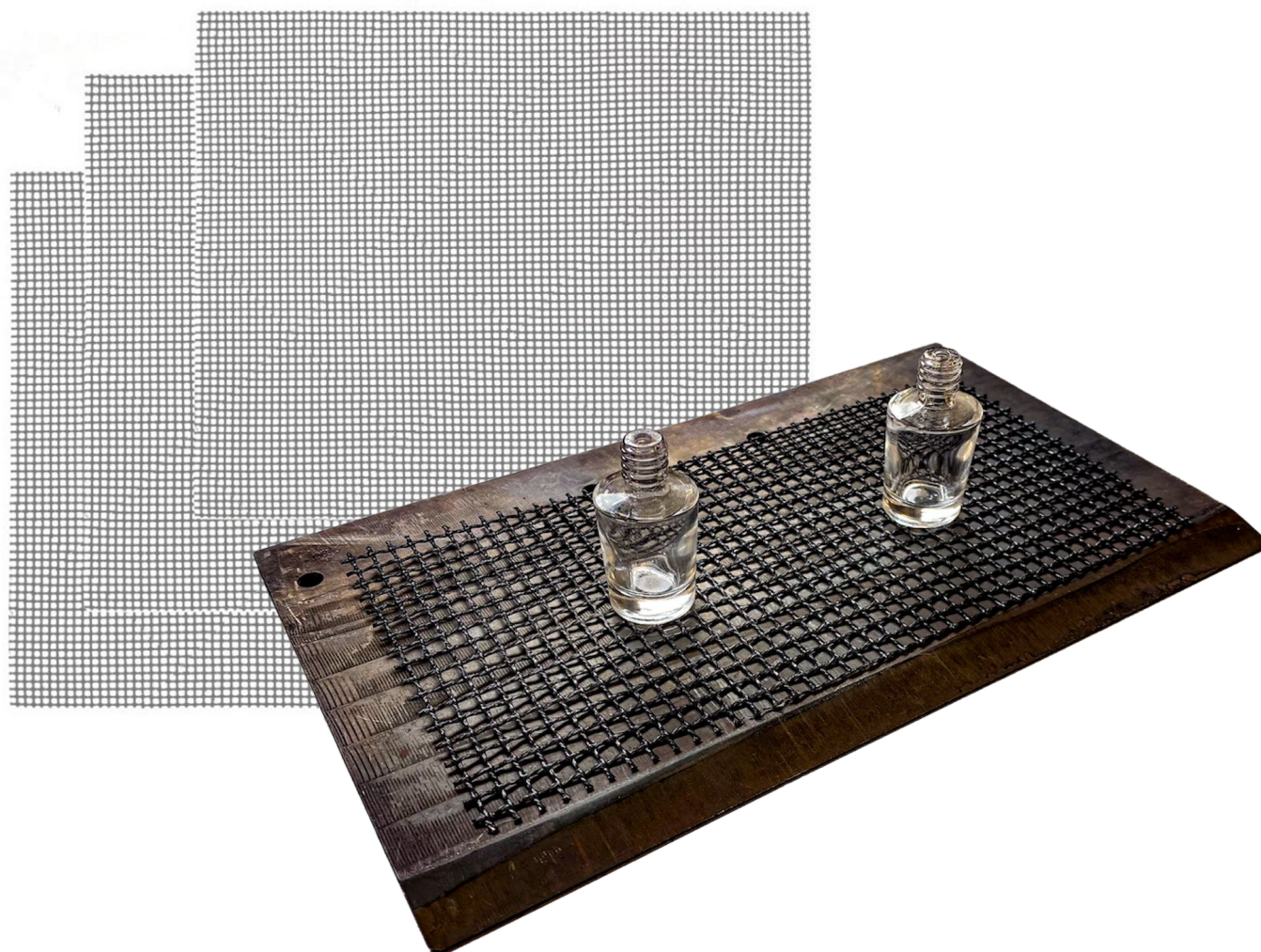
MAILLAGE GRAPHITÉ POUR SUPPORT DE PRÉHENSION

Composite maillé et recouvert d'un revêtement graphité pouvant être utilisé comme matière de contact sur tout équipement variable.

- Plaque d'attente ou de transfert
- Main de ripage
- Doigts de roue de transfert
- Stacker

AVANTAGES :

- + Une absence totale de glaçure lors du contact avec les articles (essai concluant à 800 degrés)
- + Une adaptation à tous les supports (la matière se coupe avec des ciseaux et peut se plier comme un textile)
- + Un prix faible
- + Une haute résistance à la température
- + Une usure très faible grâce à sa capacité de dissipation thermique très importante
- + Un changement très rapide et sur place



La perte de temps est source de dépenses supplémentaires pour tout verrier. Ce produit peut s'adapter à toutes les applications et permet une diminution du nombre d'articles en magasin, une réduction des temps de réapprovisionnement et une réduction du temps de changement. Plusieurs formes standards permettent de le produire en grande quantité et ainsi d'offrir un prix très attractif qui garantit d'importantes économies pour nos clients.

Dimensions standards : 30x30 cm et 10x10 cm (nous consulter pour toute autre demande)

PIÈCES MÉCANIQUES



Ressorts et lamelles
Plaques de pulvérisation
Supports feeder
Plaques de refroidissement



RESSORTS ET LAMELLES



Tous types et toutes formes réalisables sur mesure

LES PLUS COURAMMENT UTILISÉS SUR MACHINES IS :

BMR-1911834

Lamelle ressort 112.7mm bras moule de bague SG
bras diam 63mm



BMRE-235527

Lamelle ressort 106mm Bras moule Bague DG
compatible ref Emhart* 23-5527 (+ économique)



BMRE-235527-A

Lamelle ressort 106mm Bras moule Bague DG
ref Emhart* 23-5527 (version identique standard)



BMRE-235527R

Lamelle ressort 106mm Bras moule Bague DG
plus raide ref Emhart* 23-5527 Bottero* A223-5527X



BMRE-235681

Lame ressort 128mm



BMRE-236661

Lamelle ressort 134mm bras moule de bague
diam 83mm



BMRE-236885

Lamelle ressort 122mm



BMROI-16797A

Ressort à lame bras de transfert 135mm renforcée



BMROI-16798

Ressort à lame bras de transfert 158mm



BMROIS-105-184

Ressort à lame bombée 0.7x10.7x92.8mm

**Vente au rouleau possible sur demande par 10 mètres
(Ref. BMR-L-10.55-10M-0.8)**

**BMR n'est pas une société approuvée par les marques EMHART et BOTTERO, ni revendeur officiel*

PIÈCES MÉCANIQUES

PLAQUES DE PULVÉRISATION

Sur demande

LES PLUS COURAMMENT UTILISÉES SUR MACHINES IS :

BMR160913

Plaque de pulvérisation SE24235

BMR160913D

Plaque de pulvérisation modifiée droite

BMR160913G

Plaque de pulvérisation modifiée gauche

BMR1802261D

Plaque de pulvérisation modifiée droite avec angle de 5°

BMR1802261G

Plaque de pulvérisation modifiée gauche avec angle de 5°



SUPPORTS FEEDER PULVÉRISATION CISEAUX

Sur demande





PLAQUES DE REFROIDISSEMENT

Plaques réalisées sur demande

AVANTAGES :

- + Amélioration de l'écoulement de l'air
- + Facilité d'installation

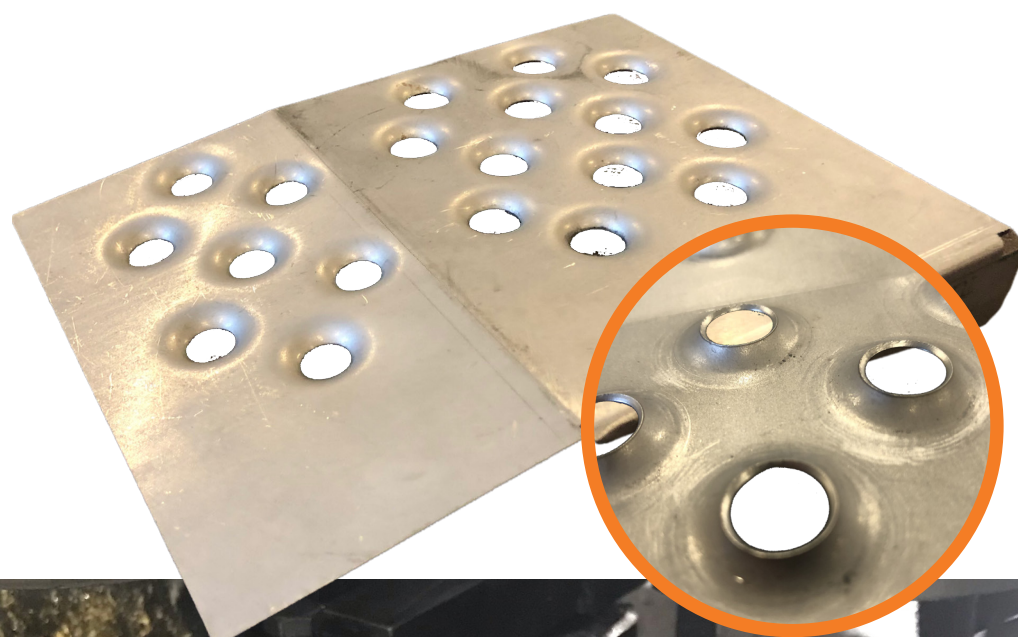
LES PLUS COURAMMENT UTILISÉES SUR MACHINES IS :

SP211124-D

Plaque de refroidissement Droite pour moule ébaucheur machine IS

SP211124-G

Plaque de refroidissement Gauche pour moule ébaucheur machine IS



RACCORDS



Raccords tournants hautes températures
Coupleurs



RACCORDS TOURNANTS HAUTES TEMPÉRATURES

Tous types de raccords rotatifs hautes températures, avec ou sans roulements à billes sont disponibles sur demande. Nous consulter.



LE PLUS UTILISÉ :

AR1608
Raccord tournant B5776 GAZ 1/8G 90D



COUPLEURS

LES PLUS COURAMMENT UTILISÉS POUR LE POTEYAGE :

BMR-CM-MG38-OX

Coupleur Mâle - MG3/8 RH pour Oxygène

BMR-CF-MG38-OX

Coupleur Femelle - MG3/8 RH pour Oxygène

BMR-CM-MG38-GAZ

Coupleur Mâle - MG3/8 LH pour Gaz

BMR-CF-MG38-GAZ

Coupleur Femelle - MG3/8 LH pour Gaz

BMR-CM-MG14-OXY

Coupleur Mâle - MG1/4 RH pour Oxygène

BMR-CF-FG14-OXY

Coupleur Femelle - FG1/4 RH pour Oxygène

BMR-CM-MG14-GAZ

Coupleur Mâle - MG1/4 LH pour Gaz

BMR-CF-MG38-GAZ

Coupleur Femelle - MG3/8 LH pour Gaz



SUR MACHINES IS :

**P380471**

Coupleur Mâle 3/4
Equivalent Bottero* P170105896

**P380472**

Coupleur Femelle 3/4
Equivalent Bottero* P170105895

**BMR n'est pas une société approuvée par la marque BOTTERO, ni revendeur officiel*

COMPOSANTS ÉLECTRIQUES



Faisceaux renforcés poteyage

Faisceaux renforcés haute tension

Platine de commande EV pour machine O-I

Têtes de boutons en aluminium

Boutons d'arrêt d'urgence 3 positions



FAISCEAUX ÉLECTRIQUES RENFORCÉS SPÉCIAL POTEYAGE / HAUTE TENSION

AVANTAGES :

- + Résistant
- + Fiable dans le temps
- + Durée de vie
- + Remplacement en lieu et place EMHART*



AVANTAGES :

- + Résistant
- + Fiable dans le temps
- + Durée de vie
- + Remplacement en lieu et place LINDE*



LES PLUS COURAMMENT UTILISÉS :

BMR-CPHT-F-3-5

Connecteur ABL Haute Tension Femelle de poteyage avec câble longueur 3m PCS-3-761

BMR-CPHT-F-3-5-SP1

Connecteur ABL Haute Tension Femelle de poteyage DROIT avec câble longueur 3m PCS-3-761

BMR-CPHT-M-1.5-5

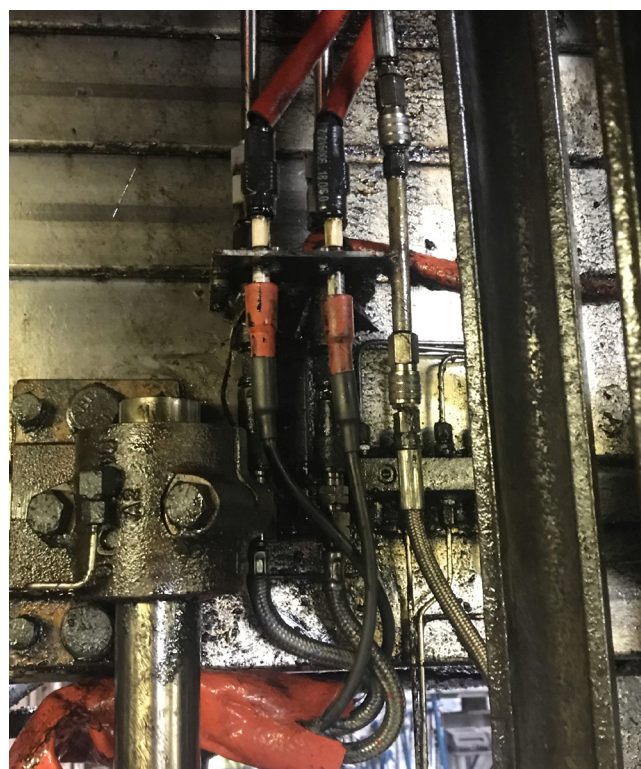
Câble ABL 5mm HT de poteyage Connecteur Mâle Lg 1,5m renforcé PCS-3-763 renforcé

BMR-CPHT-M-1.5-5-SP1

Câble ABL 5mm HT de poteyage Connecteur Mâle DROIT Lg 1,5m renforcé PCS-3-763



Casse du câble d'origine



LES PLUS COURAMMENT UTILISÉS :

SP220511

Faisceau Haute tension 1,2m avec connecteur droit - connecteur coudé

SP220512

Faisceau Haute Tension avec câble 6m et connecteur droit

*BMR n'est pas une société approuvée par les marques EMHART et LINDE, ni revendeur officiel

COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

LES PLUS UTILISÉS EN LIEU ET PLACE EMHART* :

SP1312171

Faisceau avec connecteurs 10 broches câble pivot main de ripage

SP10081A

Faisceau spécifique avec connecteur Harting pour Bloc ébaucheur

BMROI-SCS-051-XXX

Faisceau maître résolveur SCS-051 renforcé (XXX = longueur)

BMROI-SCS-0652

Faisceau plongeur coupe scoop

BMROI-SCS-0653

Faisceau plongeur coupe scoop. Câble Résolveur haute température

BMROI-SCS-0659

Faisceau avec 2 connecteurs 10 broches et 2 Têtes électrovanne carrées

BMROI-SCS-0660

Faisceau de puissance avec 2 connecteurs droit 4 broches 1,4m minimum renforcé

BMROI-601-5056-0120

Faisceau d'alimentation vannes 1,2 m

BMROI-CS2-0220-GR16

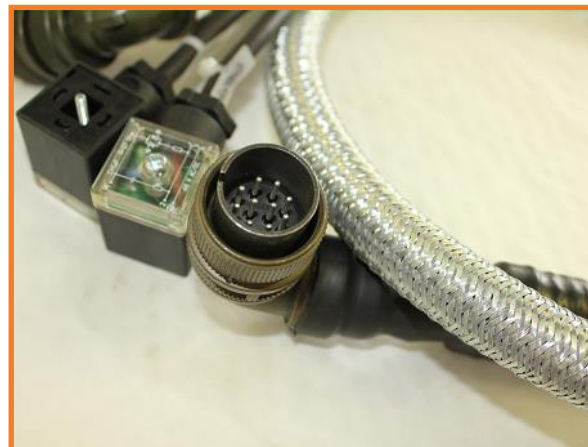
Faisceau renforcé de commande des solénoïdes lg 5,5m)

BMROI-PCS-0204

Faisceau pour plunger sensor

BMROI-PCS-028

Faisceau entonnoir renforcé avec câble Haute température et gaine isolante renforcée



BMROI-SCS-0659



BMROI-PCS-028



SP10081A

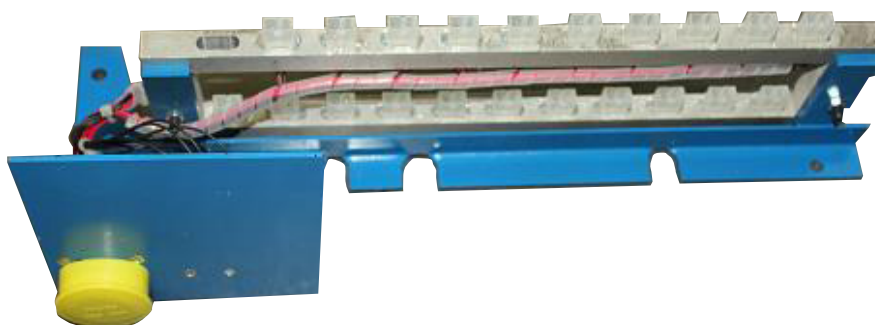


SP1312171



PLATINE DE COMMANDE DES ELECTROVANNES POUR MACHINE O-I BMR SP12069

La platine sert de répartiteur de connexion afin de raccorder plusieurs câbles avec connecteurs cylindriques à des têtes d'électrovannes. D'origine avec un circuit imprimé, des micros soudures et des mini connecteurs, nous remplaçons le tout par des connecteurs 2 broches plus résistants directement raccordés à un seul connecteur cylindrique.



AVANTAGES :

- + Plus robuste
- + Suppression des connecteurs
- + Meilleure résistance à la température
- + Élimination des faux contacts

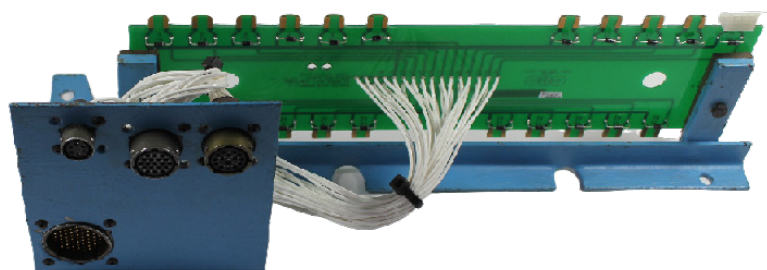
PLATINE équipée identique à la L905004 avec prise ronde

Données susceptibles d'être modifiées sans préavis

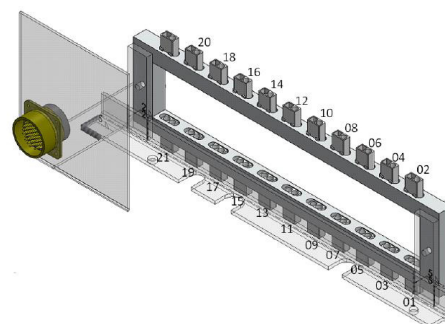
MATÉRIAUX

Châssis en tôles pliées acier peint en bleu Haute Température
Support des connecteurs en aluminium pour alléger la structure.
Fils électrique Haute Température

REPLACE LA PLATINE REF. L905004
DES MACHINES O-I



PLAN



COMPOSANTS ÉLECTRIQUES

TÊTES DE BOUTONS ALUMINIUM



LE PROBLÈME RÉCURRENT

Boutons «brûlés» par les pinces ou les bouteilles

LA SOLUTION BMR

Remplacer la tête de bouton plastique par une version aluminium

AVANTAGES :

- + Durée de vie
- + Diminution des arrêts machine
- + Se monte en lieu et place de la tête de bouton d'origine GE P9MSM



SP150511

Tête de bouton alu pour GE P9MSM
Panneau finisseur Emhart*



SP160616

Bouton alu panneau finisseur
Emhart* à monter sur GE P9MSM

Le + BMR
La tige en alu remplace
le plastique et ne fond pas

**BMR n'est pas une société approuvée par la marque EMHART, ni revendeur officiel*



BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE 3 POSITIONS

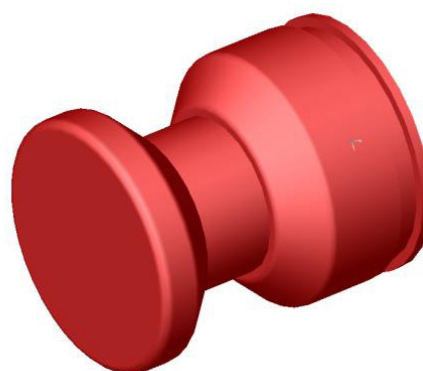
(2 fixes, 1 à rappel)

FONCTION	CONTACTS	POSITION SUR BRIDE		
		2	3	1
2	2 x Standards	-	X	X
3	2 x Standards	X	X	-

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Bouton standard équipé d'un champignon diamètre 40 mm Rouge

En option, bouton ergonomique diamètre 26 mm en aluminium anodisé rouge.
Sur demande : référence SP12042



POUR COMMANDER

Fonction 2 ou 3
Ref. Bride spécifique + bouton standard : **SP12041 RevA (CS2-3-80-B)**
Contact standard NF : **187012**



OUTILS



Centreur laser

**Fabrication de tous les outils spécifiques
pour machine IS et bout froid**

Lève-charnière



CENTREUR LASER BMR-LA-25.4x100

Le Centreur laser a été conçu pour aligner les différents éléments de guidage de la paraison.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre : 25mm
Longueur : 93mm
Longueur d'onde : 634nm (rouge)
Point de cible à 10m : <10mm
Bouton à maintien de position ON/OFF
Livré monté avec 1 pile CR123A

Développements spécifiques sur demande

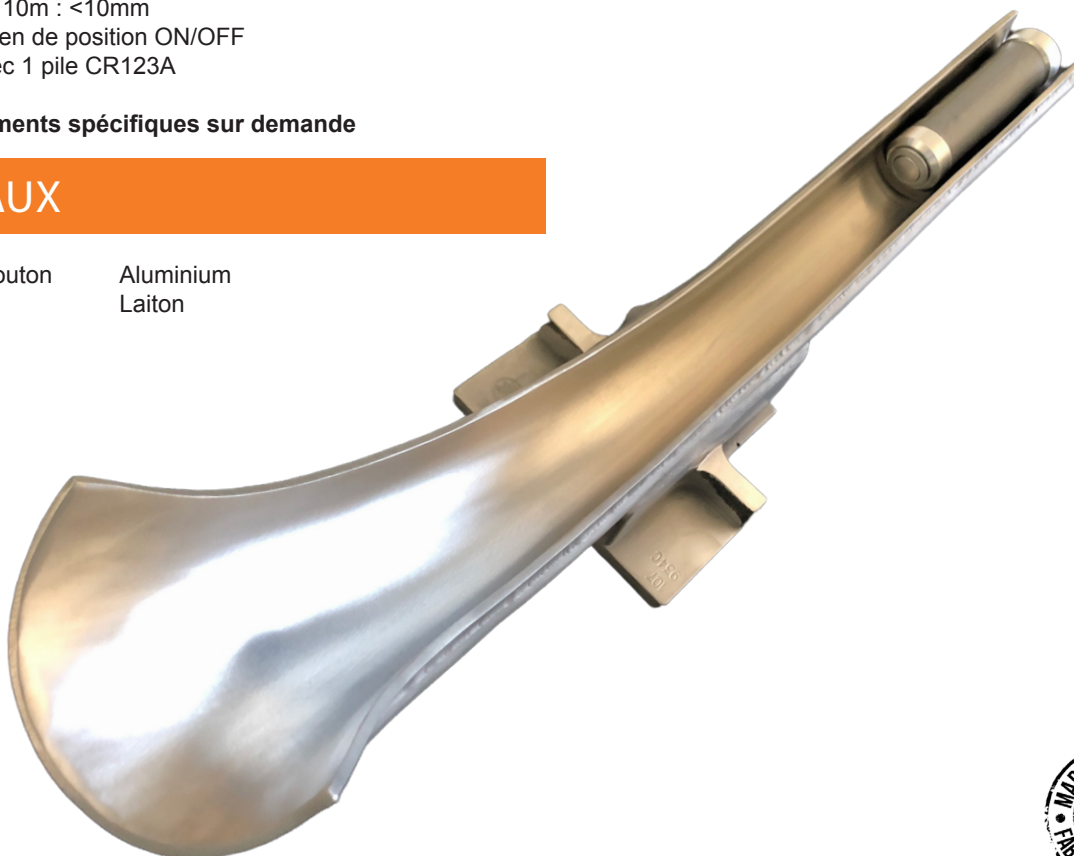
OPTIONS

Coffret avec cale de différents diamètres.

Diamètres et longueurs sur mesure

MATÉRIAUX

Corps & Tête bouton	Aluminium
Diode laser	Laiton



FABRICATION DE TOUS LES OUTILS SPÉCIFIQUES POUR MACHINE IS ET BOUT FROID SUR DEMANDE

LES PLUS COURAMMENT UTILISÉS :



SP171007
Pince à déverrer côté ébaucheur CLE10 nouvelle version



SP210312
Pince de préhension de verre bout froid



SP171214
Clé de démontage insert solénoïde



OUTCLECAL
Jeu de Cales réglage bras de transfert



OUTCLE007
Clef bras de transfert



OUTCLE004
Clef pour réglage bloc poinçon -BF-



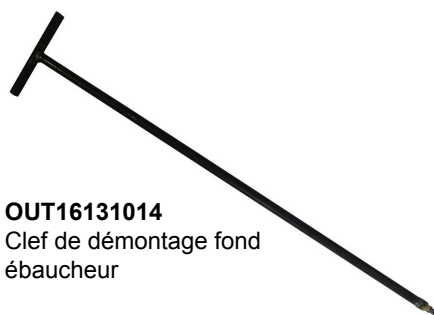
BMR-CA-1.5-0.5-2
Jeu de 3 Cales réglage bras de transfert
en inox 1,5 - 0,5 et 2mm



CI346
Cintreuse pour tube diamètre
1/8" 3/16" et 1/4" (3,4 et 6mm)



OUTCLE010
Clef ouverture
moule de bague



OUT16131014
Clef de démontage fond
ébaucheur



LÈVE-CHARNIÈRE

Outillage spécifique pour lever les charnières

AVANTAGES :

- + Robuste
- + Possibilité de réaliser des modèles sur mesure
- + Verrouillage sûr



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Développé pour les bagues de 22 et 25 mm
Toute autre réalisation possible sur demande

Développements spécifiques sur demande

DIMENSIONS

Réf.	Ø bague.	Charge max
BMR190622-22	22.22 mm	60 kg
BMR190622-25	25.4 mm	60 kg

Pour des caractéristiques différentes, nous consulter.

OPTIONS

- Poignée de verrouillage
- Certification
- Crochets



MATÉRIAUX

ACIER

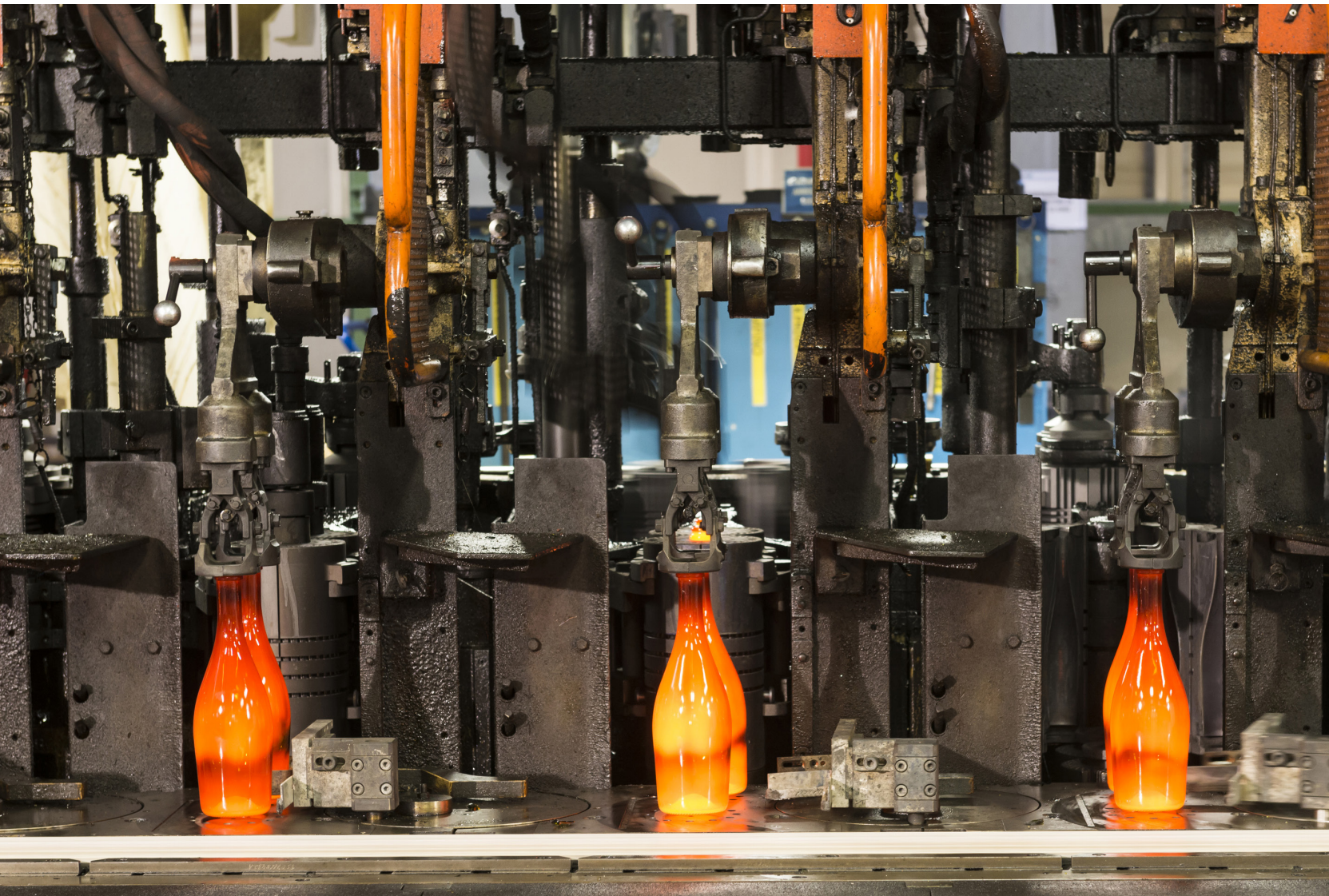
Le + BMR :
sûreté de verrouillage



BMR-LC-22-SPL
Lève-charnière axes
diamètre 22mm
à crochets
avec certification

Accompagnement
Partenaire Servir
Humanité
Volonté Qualité Excellence
Confiance
Progression Valeurs
Innovant Proactif Valoriser
Economie Durable
Proche
Engagement





9 rue du Bas Taulet, 13330 Pélissanne - France

+33(0)4.42.55.31.67

contact@bmr-industry.com

www.bmr-industry.com

Horaires d'ouverture : 9h-12h / 14h-17h
